

**OPIS PRODUKTU**

Stonset TG6 jest czteroskładnikowym, szybkowiążącym systemem zaprawowym zacieranym mechanicznie, na bazie poliuretanowej. System ten świetnie znosi wilgoć, przeznaczony jest do trwałych napraw betonowych podłóg i pomostów.

**ZASTOSOWANIE**

Stonset TG6 został specjalnie zaprojektowany do zastosowań w przemyśle spożywczym i produkcji napojów. Stonset TG6 jest używany do napraw głębokich otworów, kolein i erozji w podłogach betonowych, jak też do zmian poziomu lub wysokości podłóg przed instalacją na nich pokrycia systemów zapraw poliuretanowych. Podłogi pomieszczeń przetwórczych i obszarów mokrych to jedne z typowych aplikacji dla tej bezrozpuszczalnikowej, szybko utwardzającej się i wytrzymałej zaprawy poliuretanowej.

**ZALETY PRODUKTU**

- Produkt stały w 100%, pozbawiony rozpuszczalników;
- Odporny na wilgoć;
- Może wiązać w niskich temperaturach;
- Minimalne kurczenie;
- Szybkie utwardzanie;
- Nadzwyczajna siła wiązania, zapewniająca dobrą przyczepność;
- System łatwy w użyciu, szybkowiążący;
- Przygotowane w fabryce odpowiednie proporcje składników w opakowaniach zapewniają powtarzalne i uproszczone mieszanie dające produkt wysokiej jakości;

**OPAKOWANIE**

Stonset TG6 jest pakowany w jednostkach, ułatwiających użytkowanie. Każda jednostka składa się z:

2 kartonów, zawierającego:

- 4 torby foliowe izocyjanianu,
- 4 torby polipropylenowe polioliu,

8 osobnych toreb z Częścią C (kruszywo kwarcowe)

8 osobnych toreb z Częścią C-I (wypełniacz)

**WYDAJNOŚĆ**

Każda jednostka Stonset TG6 jest w stanie wypełnić w przybliżeniu 0,08 m<sup>3</sup> (0,01 m<sup>3</sup> z jednego mieszania).

**WARUNKI PRZECHOWYWANIA**

Komponenty Stonset TG6 należy przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 1 rok w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

**CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE**

Wytrzymałość na ściskanie (ASTM C-579)	48 N/mm <sup>2</sup> po 7 dniach
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-580)	8 N/mm <sup>2</sup>
Współczynnik elastyczności (ASTM C-580)	3,44kn/mm <sup>2</sup>
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	86 do 88
Zawartość VOC (ASRM D-2369)	5g/l
Czas pracy (w temp. 24°C)	15 minut

**Uwaga:** Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzono w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

**PODŁOŻE**

Stonset TG6, wraz z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na beton, drewno, cegłę, płytki kamienne, metal lub zaprawy Stonset firmy Stonhard.

W przypadku instalacji na innych podłożach – należy skontaktować się z przedstawicielem Stonhard lub Działem Technicznym.

**Uwaga:** Stonset TG6 może zostać instalowany na nowym podłożu betonowym. Beton musi być położony przed Stonset TG6 minimum 5 dni oraz być suchy o wystarczającej wytrzymałości, aby wytrzymał mechaniczne przygotowanie do instalacji Stonset TG6.

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA**

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla otrzymania odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i właściwie przygotowane za pomocą metod mechanicznych. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

## INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Każda instalacja systemu Stonset TG6 wymaga uprzedniego zagruntowania podłoża przez użycie powłoki Urethane Primer. Stonset TG6 należy nakładać, kiedy Urethane Primer jest jeszcze mokry i ma kleistą konsystencję. Czas otwarcia wynosi około 20 minut.

## MIESZANIE

**Uwaga:** Nie przystępować do mieszania, zanim powierzchnia nie zostanie należycie przygotowana i osuszona przy zachowaniu temperatury zarówno powierzchni, jak i obu składników Stonset TG6 co najmniej 7°C.

1. Opróżnić zawartość jednego opakowania izocyjanianu i jednego opakowania polioliu do wiadra o pojemności pięciu galonów.
2. Umieścić pojemnik w mieszalniku JB Power Blender i włączyć timer na 90-sekundowy okres mieszania. W trakcie mieszania dodać zawartość jednej torby części C-I (wypełniacz).
3. Kiedy mieszalnik zatrzyma się, włączyć ponownie timer i natychmiast wsypać całą zawartość torby Części C (kruszywo kwarcowe) do pojemnika. Mieszać przez pełny cykl 90-sekundowy.
4. Po zatrzymaniu się mieszalnika zdrapać materiał z mieszadła i wyjąć pojemnik, a następnie dostarczyć go na miejsce aplikacji

**Uwaga :** W przypadku korzystania z dużego mieszalnika („cyklos”) do mieszania Stonset TG6 należy zwrócić uwagę żeby wszystkie agregaty były mieszane przez odpowiedni czas. Wymagane jest korzystanie z timera przy mieszaniu cyklosem. Zaleca się, aby timer być ustawiony na dłuższy cykl mieszania tak, aby mieć pewność, że wszystkie agregaty były mieszane przez wymagane minimum 90 sekund od wsypania do miksera ostatniej torby agregatu.

## INSTALACJA

Wymieszany Stonset TG6 musi być położony, kiedy powierzchnia Urethane Primer jest jeszcze mokra i klejąca. Stonset TG6 musi być dobrze zagęszczony przed wygładzaniem powierzchni.

Głębsze miejsca muszą być wypełnione i zagęszczone do warstw o grubości 5cm. Materiał nie będzie zagęszczony należycie, jeżeli jego wysokość przekroczy 5cm.

- Przy wypełnianiu otworów i kolein, zastosować poziom otaczających podłóg, jako płaszczyznę odniesienia dla kielni.
- W przypadku większych powierzchni, lub różnych poziomów podłóg, użyć pasów kierunkowych i listew, aby uzyskać żądaną grubość.
- Aby uzyskać pełne właściwości fizyczne, minimalna warstwa Stonset TG6 musi mieć 12 mm grubości.
- Rozsypać texture 3 na mokrą powierzchnię TG6 w proporcji 1 worek na 27-37m<sup>2</sup>.

## UTWARDZANIE

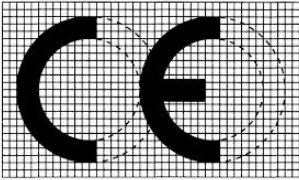
Czas wstępnego wiązania dla Stonset TG6 wynosi od 3 do 4 godzin. Dopiero po upływie 10 do 12 godzin można kłaść warstwę wierzchnią. Ostateczne właściwości fizyczne zostaną osiągnięte po 7 dniach. Czas wiązania może ulegać zmianom, zależnie od warunków otoczenia i od powierzchni.

## UWAGI

- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonset TG6 są dostępne na żądanie.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów podłogowych Stonhard.
- Żądania pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur firmy, na całym świecie.

## OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrzychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium
13
EC-DOP-2013.11.003
EN 13813 SR-C45-F8-B.20
System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)
Wydzielanie substancji korozyjnych: SR
Przyczepność: > B2.0
Odporność chemiczna: CRG*
*CRG: Przewodnik odporności chemicznej

## WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

**STONHARD** A Division of **StonCor** Group

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Britain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751