

OPIS PRODUKTU

Stonset TG5 jest trójskładnikowym, szybkowiążącym systemem zaprawowym zacieranym mechanicznie, na bazie epoksydowej i przeznaczoną do trwałych, poziomych napraw betonowych fundamentów, pomostów, podłóg i powierzchni nośnych. Stonset TG5 charakteryzuje się nadzwyczajną wytrzymałością i wspaniałą odpornością na oddziaływanie czynników chemicznych.

ZASTOSOWANIE

Stonset TG5 może być używany do napraw głębokich otworów, kolein i erozji w podłogach betonowych, jak też do zmian poziomu lub wysokości podłóg podczas przygotowania dla ich pokrycia warstwą wierzchnią. Podłogi pomieszczeń produkcyjnych, warsztatów, zatok ładunkowych i ramp to jedne z typowych aplikacji dla tej bezrozpuszczalnikowej, szybko utwardzającej się i wytrzymałej zaprawy epoksydowej.

ZALETY PRODUKTU

- 100% zawartość części stałych, pozbawiony rozpuszczalników;
- Znakomite parametry wytrzymałości mechanicznej
- Minimalne kurczenie;
- Szybkie utwardzanie;
- Nadzwyczajna siła wiązania, zapewniająca dobrą przyczepność;
- Łatwy w użyciu, szybkowiążący i skracający czas robocizny;
- Przygotowane w fabryce odpowiednie proporcje składników w opakowaniach zapewniają powtarzalne i uproszczone mieszanie dające produkt wysokiej jakości.

OPAKOWANIE

Stonset TG5 jest pakowany w jednostkach, ułatwiających użytkowanie. Każda jednostka składa się z:

I kartonu, zawierającego:

- 6 toreb foliowych części A (utwardzacz),
- 6 toreb polipropylenowych części B (żywica),
- 6 osobnych toreb części C (kruszywo kwarcowe).

WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonset TG5 jest w stanie pokryć w przybliżeniu 0,06 m³ (0,01 m³ z jednego mieszania)

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonset TG5 należy przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na ścislenie (ASTM C-579)	50 N/mm ² po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	22 N/mm ² po 7 dniach
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-580)	22 N/mm ²
Współczynnik elastyczności (ASTM C-580)	5,8 kn/mm ²
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	86 do 88
Czas pracy	30 minut (w temp. 24°C)
Wstępne wiązanie (ASTM C-308)	3 do 4 godzin (w temp. 24°C)

Uwaga: Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla otrzymania odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i pozbawione wosków, tłuszczów, ziemi, oleju, luźnych lub obcych cząstek i mleczka cementowego. Wszelkie nietrwale związane z podłożem elementy muszą być usunięte metodami mechanicznymi, tzn. piaskowaniem lub ścieraniem. Inne zanieczyszczenia mogą być usunięte przez zmycie ich specjalnym, przemysłowym detergentem (Stonkleen DG9) i splukane czystą wodą. Powierzchnia musi mieć otwarte pory i powinna mieć fakturę papieru ściernego. Dodatkowe zalecenia lub inne informacje odnośnie przygotowania podłoża można otrzymać kontaktując się z Działem Pomocy Technicznej firmy Stonhard.

INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Każda instalacja systemu Stonset TG5 wymaga uprzedniego zagruntowania podłoża przez użycie powłoki Standard Primer. Po wstępnym związaniu, górna powierzchnia Stonset TG5 musi być pokryta przez Stonset Primer jeszcze przed zastosowaniem jakiegokolwiek systemu podłogowego firmy Stonhard.

MIESZANIE

Uwaga: Nie przystępować do mieszania, zanim powierzchnia nie zostanie należycie przygotowana i osuszona przy zachowaniu temperatury zarówno powierzchni, jak i obu składników Stonset TG5 co najmniej 16°C

1. Opróżnić zawartość części A (utwardzacz) i części B (żywica) do wiadra o pojemności pięciu galonów. Używając JB Power Blender, wymieszać płyny przez jedną minutę.
2. Dodać zawartość jednej torby Części C (kruszywo kwarcowe). Wymieszać przez minutę aż do otrzymania homogenicznej zaprawy.

INSTALACJA

Wymieszany Stonset TG5 musi być położony, zanim Standard Primer uległ utwardzeniu. Stonset TG5 musi być dobrze zagęszczony przed wygładzaniem powierzchni. Głębsze miejsca muszą być wypełnione i zagęszczone do warstw o grubości 50,8 mm. Materiał nie będzie zagęszczony należycie, jeżeli jego wysokość przekroczy 50,8 mm.

- Przy wypełnianiu otworów i kolein, zastosować poziom otaczających podłóg jako płaszczyznę odniesienia dla kielni.
- W przypadku większych powierzchni, lub różnych poziomów podłóg, użyć pasów kierunkowych i listew aby uzyskać żadaną grubość.
- Aby zapewnić właściwości fizyczne, nie kłaść warstw Stonset TG5 cieńszych niż 12 mm.

UTWARDZANIE

Czas wstępnego wiązania dla Stonset TG5 wynosi od 3 do 4 godzin. Dopiero po upływie tego czasu można kłaść warstwę wierzchnią. Obszary, na których położono zaprawę, mogą być przywrócone do normalnej eksploatacji po upływie 12 godzin. Ostateczne właściwości fizyczne zostaną osiągnięte po 7 dniach. Czas wiązania może ulegać zmianom, zależnie od warunków otoczenia i od powierzchni.

ZALECENIA

- Minimalna temperatura otoczenia i powierzchni, to 16°C podczas aplikacji.
- Stosować tylko na czyste, nieuszkodzone i właściwie przygotowane podłoże
- Materiał musi być wymieszany do jednolitej konsystencji.
- Nie mieszać dłużej niż 3 minuty.
- Czasy aplikacji i utwardzania mogą ulegać zmianie w zależności od warunków otoczenia i powierzchni.
- Po zakończeniu pracy natychmiast oczyścić narzędzia przy pomocy ścierki i wody, lub benzyny ciężkiej. Utwardzony materiał będzie wymagał usunięcia mechanicznego.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

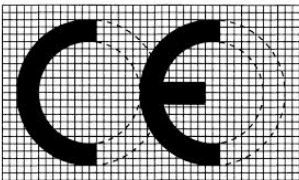
- Substancje zawarte w Części A i B wykazują działanie drażniące wobec skóry i oczu. Wobec tego zaleca się stosowanie środków ochrony osobistej, takich jak: maski, okulary ochronne i nieprzepuszczalne rękawice.
- W przypadku kontaktu, należy przemyć narażoną powierzchnię skóry dużą ilością wody przez 15 minut i zapewnić pomoc lekarską. Przemyć skórę wodą z mydłem.
- Używać wyłącznie przy dobrej wentylacji.

UWAGI

- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonset TG5 są dostępne na żądanie.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów podłogowych Stonhard.
- Żądania pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur firmy, na całym świecie.

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
13	
EC-DOP-2013.11.003	
EN 13813 SR-C50-F20-B.20	
System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)	
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Przyczepność:	> B2.0
Odporność chemiczna:	CRG*
*CRG: Przewodnik odporności chemicznej	

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

STONHARD A Division of **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Britain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751