

## OPIS PRODUKTU

Stonshield QBT jest wytrzymałym systemem podłogowym o nominalnej grubości 3-5mm, z ozdobną, antypoślizgową warstwą wierzchnią. Warstwa zacierana zapewnia doskonałą odporność na uderzenia oraz pozwala na instalację systemu na nierównych powierzchniach. Kolorowe kruszywo kwarcowe warstwy wierzchniej jest atrakcyjne wizualnie i zapewnia parametry antypoślizgowe. System składa się z:

### **Stonshield QBT Base**

Trzyskładnikowa warstwa zaprawy zacierana mechanicznie, składająca się z żywicy epoksydowej, utwardzacza oraz kolorowego kruszywa kwarcowego.

### **Kruszywo Stonshield**

Sypane kruszywo kwarcowe w żywych kolorach.

### **Stonkote CE4**

Dwuskładnikowy, odporny na promieniowanie UV, przezroczysty uszczelniacz epoksydowy.

## OPCJE SYSTEMU

### **Membrany Wodoszczelne**

W przypadku kiedy cały system musi być wodoodporny, należy zastosować membranę Stonproof ME7, przy ścisłym przestrzeganiu instrukcji instalacji.

### **Cokoły**

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o wysokości od 5 do 15 cm.

## TEKSTURA

System jest dostarczany wraz z uszczelniaczem w ilości pozwalającej uzyskać teksturę Medium. Jeśli wymagana jest tekstura bardziej szorstka – należy nanieść cieńszą warstwę uszczelniacza. Ważne jest zrozumienie wymagań klienta w aspekcie antypoślizgowości oraz łatwości utrzymania czystości.

## OPAKOWANIE

Stonshield QBT jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

### **Stonshield QBT base**

2 kartony, z których każdy zawiera:

6 toreb foliowych z aminą,

6 toreb polipropylenowych z żywicą

6 toreb części C (kolorowe kruszywo kwarcowe)

### **Kruszywo kwarcowe**

3 torby kolorowego kruszywa kwarcowego

### **Stonkote CE4**

1 karton zawierający :

6 toreb foliowych z aminą,

6 toreb polipropylenowych z żywicą

## CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na ściskanie (ASTN C-579)	50 N/mm <sup>2</sup> po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	7 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-580)	8 N/mm <sup>2</sup>
Współczynnik elastyczności (ASTM C-580)	2.7 x 10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup>
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	85 do 90
Odporność na uderzenie (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Odporność na ścieranie (ASTM D-4060, CS-17)	0.06 gm *
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej (ASTM C-531)	3.2 x 10 <sup>-5</sup> mm/m°C
Absorpcja wody (ASTM C-413)	0.1%
Odporność na wysokie temperatury (ciągła ekspozycja)	60°C
(ekspozycja z przerwami)	93°C
Zawartość VOC (ASTM D-2369)	Stonshield QBT base - 34 g/l Stonkote CE4 - 34 g/l
Szybkość utwardzania (w temp. 25°C)	12 godz.(dla ruchu pieszego) 24 godz.(dla normalnego użytkowania)

**Uwaga:** Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzono w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

## WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonshield QBT jest w stanie pokryć około 27,9m<sup>2</sup> powierzchni warstwą o nominalnej grubości 3 mm.

**Uwaga:** w przypadku grubości 5mm warstwa Stonshield QBT Base powinna być instalowana przy wydajności 18.6 m<sup>2</sup>, należy zamówić dodatkową ilość materiału QBT Base.

## WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonshield QBT przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

## KOLOR

Stonshield QBT jest dostępny w 2 jednolitych kolorach oraz w 10 podstawowych mieszankach kolorystycznych. Zobacz tablicę kolorów Stonshield. Dostępne są również kolory na zamówienie.

## PODŁOŻE

Stonshield QBT, wraz z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na beton (zarówno nowy jak i stary). Może być stosowany do renowacji drewna, cegły i dobrze związanych płytek kamiennych. W przypadku zastosowań na innych powierzchniach należy skonsultować się z przedstawicielem Stonhard lub z działem technicznym.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla otrzymania odpowiedniego wiązania i parametrów systemu. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Wszelkie pytania dotyczące przygotowania podłoża można kierować do przedstawiciela firmy Stonhard lub Działu Pomocy Technicznej.

## INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Każda instalacja systemu Stonshield QBT wymaga uprzedniego zagruntowania podłoża przez użycie powłoki Stonblend Primer. Wyjątkiem jest sytuacja gdy podłoże stanowi zaprawa Stonset – jako grunt wymagany jest wtedy Stonblend Grout Coat. Należy zapoznać się z kartą produktu odpowiedniej powłoki gruntującej.

## MIESZANIE

Mieszanie mechaniczne. Zaprawę Stonshield QBT mortar mieszać w mieszalniku JB Power Blender lub w większym mieszalniku. Stonkote CE4 mieszać wiertarką przemysłową. Szczegółowe informacje dostępne są w dokumencie Stonshield QBT Directions.

## INSTALACJA

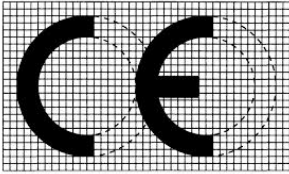
- NIE UŻYWAĆ materiału, jeżeli temperatura komponentów Stonshield QBT i podłoża nie mieści się w zakresie 16-30°C. Czas utwardzania, jak i właściwości materiału ulegają silnym i niekorzystnym wpływom poza tym zakresem temperatur.
- Materiał nanosić natychmiast po zmieszaniu.
- Stonshield QBT base rozprowadzić na mokrej warstwie gruntującej i zatrzeć do grubości 3mm.
- Natychmiast rozsypać kruszywo Stonshield na świeżo zatartą Stonshield Base.
- Przetrzeć i zamieść podłogę w celu usunięcia niezwiązanych części kruszywa, następnie odkurzyć.
- Wymieszać Stonkote CE4, nanieść.
- Szczegółowe instrukcje dotyczące stosowania i instalacji znajdują się w dokumencie „Stonshield QBT Directions”.

## UWAGI

- Instrukcje konserwacji systemu podłogowego podczas normalnego użytkowania opisane są w Procedurach Czyszczenia Stonhard.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stonshield. W przypadku nanoszenia powłok na Stonshield QBT – należy zapoznać się z ich kartami produktów pod kątem odporności chemicznej wybranej powłoki.
- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonshield QBT są dostępne na żądanie lub na stronie [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) w zakładce Products.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów posadzkowych Stonhard.
- Pytania odnośnie pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur Stonhard na całym świecie.

## OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium
13
EC-DOP-2013.05.006
EN 13813 SR-Cw50-Fw8-AR0.5-B2.0-IR18
System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)
Wydzielanie substancji korozyjnych: SR
Odporność na ścieranie: ≤ AR1.0
Przyczepność: > B2.0
Odporność na uderzenie: IR18
Odporność chemiczna: CRG*
*CRG: Przewodnik odporności chemicznej

### WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

**STONHARD** A Division of **StonCOR** Group

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Brittain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751