

OPIS PRODUKTU

Stonshield UTS jest samogruntującym, posiadającym fakturę, czteroskładnikowym poliuretanowym systemem zaprawowym. W skład Stonshield UTS wchodzi uretanowo-mocznikowy system wiążący, pigmenty, proszki i kruszywo kwarcowe. Stonshield UTS jest systemem o grubości nominalnej 6 mm. Jest to bardzo twarda, odporna na uderzenia zaprawa, zapewniająca doskonałą odporność na ścieranie, zużycie, na oddziaływanie czynników chemicznych i temperatury. Składa się z:

Zaprawa Stonclad UT

Czteroskładnikowa wielofunkcyjna zaprawa uretanowo-mocznikowa.

Kruszywo Stonshield

Sypane kruszywo kwarcowe w żywych kolorach.

Stonseal CA7

Dwuskładnikowy, odporny na promieniowanie UV, alifatyczny uszczelniacz uretanowy.

OPCJE SYSTEMU**Cokoły**

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o wysokości od 5 do 15 cm.

OPAKOWANIE

Stonshield UTS jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

Zaprawa

2 kartony, z których każdy zawiera:

4 torby foliowe z izocyjanianem

4 torby z polipropylenu, zawierające poliol

8 osobnych toreb z kruszywem kwarcowym (część C-1)

Pigment

1,3 kartonu zawierającego:

6 toreb z pigmentem

Kruszywo kwarcowe (Broadcast)

5 osobnych toreb z kolorowym kruszywem kwarcowym

Stonseal CA7

2 kartony, z których każdy zawiera:

2 torby foliowe z izocyjanianem,

2 puszki o poj. 1 galonu z aminą.

WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonshield UTS jest w stanie pokryć w przybliżeniu 18,6 m² powierzchni warstwą o nominalnej grubości 6 mm.

KOLOR

Stonshield UTS jest dostępny w 2 jednolitych kolorach oraz w 12 podstawowych mieszankach kolorystycznych. Zobacz tablicę kolorów Stonshield.

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na ściskanie (ASTM C-579)	50 N/mm ² po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	7 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-58)	17 N/mm ²
Współczynnik elastyczności (ASTM C-580)	1.8 x 10 ⁴ N/mm ²
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	80 do 84
Odporność na uderzenie (ASTM D- 2794)	> 18 Nm
Odporność na ścieranie (ASTM D-4060, CS17)	0.10 gm*
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej (ASTM C-531)	2.3 x 10 ⁻² mm/m°C
Zawartość VOC (ASTM D-2369, method E)	zaprawa UT– 5 g/L Stonseal CA7 – 100g/L
Szybkość utwardzania (w temp. 75°F/25°C)	4 godz.(dla ruchu pieszego) 24 godz.(dla normalnego użytkowania)
Ognioodporność (ASTM (E-648)	Klasa I

Uwaga: Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzano w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

WARTOŚCI LEED USGBC

Stonshield UTS spełnia wymagania LEED:

- MR Kredyt 1- Budynki do ponownego wykorzystania
- MR Kredyt 2- Zagospodarowanie odpadów budowlanych
- MR Kredyt 6- Materiały szybko odnawialnych źródeł
- IEQ Kredyt 4- Materiały o niskiej emisji
- Zawartość VOC dla całego systemu <100g/l

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonshield UTS przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 2 lata dla izocyjanianu i poliolu, oraz 6 miesięcy dla części C-I w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

PODŁOŻE

Stonshield UTS jest przeznaczony do aplikacji na beton oraz system Stonset TG6. Skonsultuj z działem technicznym firmy Stonhard możliwość instalacji na innych podłożach.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla parametrów systemu i odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Nie wymagane są żadne dodatkowe warstwy gruntujące przy instalacji na betonie lub na Stonset TG6.

ŻYWOTNOŚĆ MIESZANINY

Po zmieszaniu zaprawa Stonclad UT Mortar i Stonseal CA7 mają około 20 minut żywotności w temp. ok. 21°C. Żywotność robocza może się zmieniać w zależności od temperatury i wilgotności otoczenia.

INSTALACJA

- NIE UŻYWAĆ materiału, jeżeli temperatura komponentów Stonshield UTS i podłoża nie mieści się w zakresie 16-30°C. Czas utwardzania, jak i właściwości materiału ulegają silnym i niekorzystnym wpływom poza tym zakresem temperatur.
- Zaprawa Stonclad UT musi zostać użyta natychmiast po wymieszaniu zgodnie z instrukcjami.
- Do rozprowadzania Stonclad UT na podłożu używać urządzenia rekomendowanego przez Stonhard.
- Do wygładzania powierzchni i do uzyskania pożądanej grubości używa się karbowanych kielni wykończających i wałków z kolcami.
- Następnie, na mokrą zaprawę rozsypuje się kruszywo kwarcowe.
- Usunąć nadmiar kruszywa i nanieść jego drugą warstwę na mokry uszczelniacz.
- Pozostawić do wyschnięcia na 3-4 godz. a następnie nanieść uszczelniacz.

INSTALACJA W WYSOKIEJ WILGOTNOŚCI

Przy instalacji Stonseal CA7 w warunkach wysokiej wilgotności często pojawiają się problemy. Czas pracy tego materiału jest odwrotnie proporcjonalny do względnej wilgotności. W warunkach wysokiej wilgotności czas pracy znacznie się skraca ponieważ wysoka wilgotność powietrza przyspiesza utwardzanie mieszaniny.

Aby spowolnić utwardzanie należy ograniczyć kontakt mieszaniny z wilgocią.

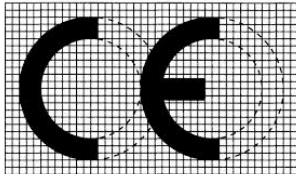
Powszechną praktyką jest wylewanie na podłoże całego materiału zaraz po zmieszaniu. O ile jest to wygodne przy pracy z epoksydami – przy pracy z tymi unikalnymi uretanami okazuje się szkodliwe. Aby wydłużyć czas pracy należy wylewać na podłoże tylko część zmieszanego materiału zostawiając resztę w pojemniku mieszalnika. Ogranicza to ilość materiału, który ma kontakt z wilgocią w powietrzu. Czas utwardzania materiału w pojemniku mieszalnika pozostaje niezmienny, w przeciwieństwie do epoksydów. NIGDY nie należy mieszać jednocześnie więcej niż jeden mix ! Niska wilgotność ma odwrotny wpływ na materiał. Kiedy w otoczeniu panuje niska wilgotność – często czas utwardzania warstwy Undercoat wydłuża się do ponad 4 godzin. Materiał może pozostać lekko wilgotny nawet do 12 godzin ! Nie ma to wpływu na ostateczne parametry całego systemu. Podczas utwardzania system osiągnie swoje docelowe parametry.

UWAGI

- Instrukcje konserwacji systemu podłogowego podczas normalnego użytkowania opisane są w Procedurach Czyszczenia Stonhard.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stonshield. W przypadku nanoszenia powłok na Stonshield UTS – należy zapoznać się z ich kartami produktów pod kątem odporności chemicznej wybranej powłoki.
- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonshield UTS są dostępne na żądanie lub na stronie www.stonhard.com w zakładce Products.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów posadzkowych Stonhard.
- Pytania odnośnie pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur Stonhard na całym świecie.

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.

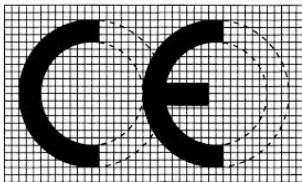
	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
13	
EC-DOP-2013.05.004	
EN 13813 SR- ARI.0-B2.0-IR18	
System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)	
Reakcja na ogień:	Br-S1
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	ARI.0
Przyczepność:	> B2.0
Odporność na uderzenie:	IR18
Odporność chemiczna:	CRG*
*CRG: Przewodnik odporności chemicznej	

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla produktów i systemów opartych na metodach „impregnacja hydrofobizująca”, „impregnacja” and „nakładanie powłok” dla różnych zasad wyszczególnionych w EN 1504-9 określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 1504-2 „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności -- Część 2: Systemy ochrony powierzchniowej betonu”

Produkty objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA1a do ZA1g zgodnie z zakresem i warunkami tam wskazanymi, i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 89/106 dotyczącego warunków wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych:

Dla systemów podłogowych nie przeznaczonych do ochrony lub przywrócenia integralności konstrukcji betonowej, stosuje się EN 13813. Produkty wg. EN 1504-2 używane jako systemy posadzkowe narażone na obciążenia mechaniczne, muszą również spełniać EN 13813. Poniżej wykazane są parametry osiągnięte zgodnie z normą. Konkretnych parametry produktu w konkretnych testach znajdują się w charakterystykach fizycznych na początku niniejszego dokumentu.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
II	
EC-DOP-2013.05.004	
EN 1504-2 Ochrona powierzchni produktu	
Fizyczna Odporność / Udoskonalenie Powierzchni	
Reakcja na ogień:	Br-S1
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody:	$W24 < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0.5}$
Odporność mechaniczna:	Klasa II
Przyczepność:	$> 2.0 \text{ N/mm}^2$
Odporność na ścieranie:	$< 3000 \text{ mg}^*$
*Testowane przy użyciu jednej warstwy powłoki ochronnej	

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

STONHARD A Division of **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Britain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751