

OPIS PRODUKTU

Stonshield URT jest systemem podłogowym sypanym o nominalnej grubości 2 – 3,2mm, który łączy w sobie walory dekoracyjne z doskonałą odpornością chemiczną, odpornością na zaplamienia, zużycie. Ten alifatyczny system uretanowy składa się w 100% z części stałych, tworzy gęstą, odporną na plamy powierzchnię, którą instaluje się w krótkim czasie i przy minimalnym zapachu. System składa się z:

Quick Primer

Dwuskładnikowy, odporny na wilgoć, uretanowy system gruntujący.

Stonshield URT Undercoat

Dwuskładnikowa alifatyczna formuła uretanowa, niezawierająca rozpuszczalnika, składająca się z żywicy i utwardzacza.

Kruszywo Stonshield

Sypane kruszywo kwarcowe w żywych kolorach

Stonshield URT Sealer

Dwuskładnikowy, wysokogatunkowy, odporny na promieniowanie UV, przezroczysty uszczelniacz, oparty na żywicy epoksydowej, nie zawierający rozpuszczalnika.

ZASTOSOWANIE

Stonshield URT jest bezspoinowym systemem podłogowym o ozdobnej fakturze, trwałym kolorze i teksturze antypoślizgowej do zastosowań przemysłowych i komercyjnych. Jest idealnym rozwiązaniem do pomieszczeń naukowo-badawczych, o przeznaczeniu edukacyjnym, korekcyjnym, szpitali i instytucji opieki zdrowotnej ale także do powierzchni produkcyjnych przemysłu lekkiego.

OPCJE SYSTEMU

Cokoły

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o wysokości od 5 do 15 cm.

Tekstura Standard i Medium

Tekstura Standard zostaje osiągnięta poprzez nałożenie jednej warstwy Stonshield URT Sealer. W celu uzyskania tekstury Medium – należy nałożyć dodatkową warstwę Stonshield URT Sealer.

OPAKOWANIE

Stonshield URT is packaged in units for easy handling. Each unit consists of:

Stonshield Undercoat

1 karton zawierający:

2 torby foliowe alifatycznego izocyjanianu

2 pojemniki o poj. 1 galonu z żywicą

Kruszywo kwarcowe (Broadcast)

3 osobne torby z kolorowym kruszywem kwarcowym

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-638)	undercoat 34 N/mm ² sealer 41N/mm ²
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	60
Odporność na uderzenie (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Odporność na ścieranie (ASTM D-4060, CS-17)	0.10 gm *
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej	1,8x 10 ⁻⁴ mm/m°C
Szybkość utwardzania (w temp. 75°F/25°C)	3-4 godz.(dla ruchu pieszego) 12 godz.(dla normalnego użytkownika)
Ognioodporność (ASTM E-648)	Klasa I
Zawartość VOC (ASTM (D-2369)	Quik Primer – 89 g/l Stonshield URT Undercoat – 22 g/l Stonseal CA7 – 100 g/l

Uwaga: Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzano w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

Stonseal CA7

1 karton zawierający:

2 torby foliowe z izocyjanianem,

2 puszki o poj. 1 galonu z żywicą

WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonshield URT jest w stanie pokryć w przybliżeniu 18,6m² powierzchni warstwą o nominalnej grubości 2 mm.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonshield URT przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 1 rok w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

KOLOR

Stonshield URT jest dostępny w 2 jednolitych kolorach oraz w 10 podstawowych mieszankach kolorystycznych. Zobacz tablicę kolorów Stonshield. Dostępne są również kolory na zamówienie.

PODŁOŻE

Stonshield URT w połączeniu z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na odpowiednio przygotowany beton. Nie zaleca się nakładania go na asfalt, mastyks, produkty z gipsu, cegłę i na powierzchnie malowane. Takie powierzchnie muszą być najpierw mechanicznie usunięte, aby odkryć właściwe podłoże przed nałożeniem gruntu i warstwy wierzchniej.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla parametrów systemu i odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Każda instalacja systemu Stonshield URT wymaga uprzedniego zagruntowania podłoża przez użycie powłoki Quick Primer. Quick Primer musi mieć lepką konsystencję podczas nakładania warstwy Undercoat.

MIESZANIE

- Odpowiednie mieszanie ma kluczowe znaczenie dla poprawnego przebiegu instalacji, czasu wiązania i ostatecznych parametrów systemu.
- Wymagane jest mieszanie mechaniczne w mieszalniku JB Power Blender lub w większym mieszalniku.
- Szczegółowe informacje dostępne są w dokumencie "Stonshield URT Directions".

INSTALACJA

- NIE UŻYWAĆ materiału, jeżeli temperatura komponentów Stonshield URT i podłoża nie mieści się w zakresie 16-30°C. Czas utwardzania, jak i właściwości materiału ulegają silnym i niekorzystnym wpływom poza tym zakresem temperatur.
- Nie używać wody ani pary w sąsiedztwie prac z preparatem Stonshield URT. Wilgoć może silnie oddziaływać na czas wiązania i inne właściwości.
- Materiał musi zostać użyty natychmiast po wymieszaniu.
- Dodatkowe instrukcje znajdują się w dokumencie "Stonshield URT Directions"
- Unikać kontaktu z płynami Części A i B, ponieważ mogą one spowodować podrażnienie skóry i/lub oczu. Robotnicy powinni być wyposażeni w gumowe rękawice i okulary BHP.

INSTALACJA W WYSOKIEJ WILGOTNOŚCI

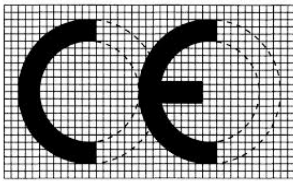
Przy instalacji URT Undercoat oraz URT Sealer w warunkach wysokiej wilgotności często pojawiają się problemy. Czas pracy tych materiałów jest odwrotnie proporcjonalny do względnej wilgotności. W warunkach wysokiej wilgotności czas pracy znacznie się skraca ponieważ wysoka wilgotność powietrza przyspiesza utwardzanie mieszaniny. Aby spowolnić utwardzanie należy ograniczyć kontakt mieszaniny z wilgocią. Powszechną praktyką jest wylewanie na podłoże całego materiału zaraz po zmieszaniu. O ile jest to wygodne przy pracy z epoksydami – przy pracy z tymi unikalnymi uretanami okazuje się szkodliwe. Aby wydłużyć czas pracy należy wylewać na podłoże tylko część zmieszanego materiału zostawiając resztę w pojemniku mieszalnika. Ogranicza to ilość materiału, który ma kontakt z wilgocią w powietrzu. Czas utwardzania materiału w pojemniku mieszalnika pozostaje niezmienny, w przeciwieństwie do epoksydów. NIGDY nie należy mieszać jednocześnie więcej niż jeden mix ! Niska wilgotność ma odwrotny wpływ na materiał. Kiedy w otoczeniu panuje niska wilgotność – często czas utwardzania warstwy Undercoat wydłuża się do ponad 4 godzin. Materiał może pozostać lekko wilgotny nawet do 12 godzin ! Nie ma to wpływu na ostateczne parametry całego systemu. Podczas utwardzania system osiągnie swoje docelowe parametry.

UWAGI

- Instrukcje konserwacji systemu podłogowego podczas normalnego użytkowania opisane są w Procedurach Czyszczenia Stonhard.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stonshield.
- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonshield URT są dostępne na żądanie lub na stronie www.stonhard.com w zakładce Products.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów posadzkowych Stonhard.
- Pytania odnośnie pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur Stonhard na całym świecie.

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
I 3	
EC-DOP-2013.05.003	
EN 13813 SR- ARI.0-B2.0-IR18	
System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)	
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	ARI.0
Przyczepność:	> B2.0
Odporność na uderzenie:	IR18
Odporność chemiczna:	CRG*
*CRG: Przewodnik odporności chemicznej	

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

STONHARD A Division of **StonCOR**^{Group}

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Britain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751