

## OPIS PRODUKTU

Stonshield HRI jest wytrzymałym systemem podłogowym o nominalnej grubości 5mm, z ozdobną, przeciwpoślizgową warstwą wierzchnią. Warstwa zacierana zapewnia doskonałą odporność na uderzenia oraz pozwala na instalację systemu na nierównych powierzchniach. Kolorowe kruszywo kwarcowe warstwy wierzchniej jest atrakcyjne wizualnie i zapewnia parametry antypoślizgowe. System bezspoinowy powoduje, że nie ma gdzie gromadzić się brud i bakterie, oraz jest odporny na działanie większości kwasów i zasad. System składa się z:

### **Stonshield HRI Base**

Trzyskładnikowa warstwa zaprawy zacierana mechanicznie, składająca się z żywicy epoksydowej, utwardzacza oraz kolorowego kruszywa kwarcowego.

### **Stonshield Undercoat**

Dwuskładnikowa formuła epoksydowa składająca się z żywicy i utwardzacza.

### **Kruszywo Stonshield**

Sypane kruszywo kwarcowe w żywych kolorach.

### **Stonkote CE4**

Dwuskładnikowy, odporny na promieniowanie UV, przezroczysty uszczelniacz epoksydowy.

## OPCJE SYSTEMU

### **Membrany Wodoszczelne**

W przypadku kiedy cały system musi być wodoodporny, należy zastosować membranę Stonproof ME7, przy ścisłym przestrzeganiu instrukcji instalacji.

### **Cokoły**

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o wysokości od 5 do 15 cm.

### **Tekstura Standard i Medium**

Wymagana tekstura zostaje osiągnięta przez nakładanie Stonkote CE4 w odpowiedniej grubości.

## OPAKOWANIE

Stonshield HRI jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

### **Stonshield HRI base**

2 kartony, z których każdy zawiera:

- 6 toreb foliowych z aminą,
- 6 toreb polipropylenowych z żywicą

12 toreb części C (kolorowe kruszywo kwarcowe)

### **Stonshield Undercoat**

0.75 kartonu, zawierającego:

- 6 toreb foliowych z aminą,
- 6 toreb polipropylenowych z żywicą

0.75 kartonu, zawierającego:

- 6 toreb z kruszywem

## CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na ściskanie (ASTM C-579)	70 N/mm <sup>2</sup> po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	11 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-580)	30 N/mm <sup>2</sup>
Współczynnik elastyczności (ASTM C-580)	1.38 x 10 <sup>4</sup> N/mm <sup>2</sup>
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	85 do 90
Odporność na uderzenie (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Odporność na ścieranie (ASTM D-4060, CS-17)	0.06 gm *
Ognioodporność (ASTM E-648)	Klasa I
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej (ASTM C-531)	2.34 x 10 <sup>-5</sup> mm/m°C
Absorpcja wody (ASTM C-413)	0.1%
Zawartość VOC (ASTM D-2369)	Stonshield HRI Base - 40 g/l Stonshield Undercoat - 34 g/l Stonkote CE4 - 34 g/l
Szybkość utwardzania (w temp. 25°C)	12 godz. (dla ruchu pieszego) 24 godz. (dla normalnego użytkowania)

**Uwaga:** Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzono w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

### **Kruszywo kwarcowe**

3 torby kolorowego kruszywa kwarcowego

### **StonkoteCE4**

#### **Tekstura Standard**

0.75 kartonu, zawierającego:

- 6 toreb foliowych z aminą
- 6 toreb poliprop. z żywicą

#### **Tekstura Medium**

1 karton zawierający:

- 6 toreb foliowych z aminą
- 6 toreb poliprop. z żywicą

## WARTOŚCI LEED USGBC

Stonshield HRI spełnia wymagania LEED:

- MR Kredyt 1- Budynki do ponownego wykorzystania
- MR Kredyt 2- Zagospodarowanie odpadów budowlanych
- IEQ Kredyt 4- Materiały o niskiej emisji
- Zawartość VOC dla całego systemu <100g/l

## WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonshield HRI jest w stanie pokryć około 27,9 m<sup>2</sup> powierzchni warstwą o nominalnej grubości 5 mm.

## WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonshield HRI przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

## KOLOR

Stonshield HRI jest dostępny w 2 jednolitych kolorach oraz w 10 podstawowych mieszankach kolorystycznych. Zobacz tablicę kolorów Stonshield. Dostępne są również kolory na zamówienie.

## PODŁOŻE

Stonshield HRI wraz z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na odpowiednio przygotowany beton na beton (zarówno nowy jak i stary). Może być stosowany do renowacji drewna, cegły i dobrze związanych płytek kamiennych. Nie zaleca się nakładania go na asfalt, mastyks, produkty z gipsu i na powierzchnie malowane. Takie powierzchnie muszą być najpierw mechanicznie usunięte, aby odkryć właściwe podłoże przed nałożeniem gruntu i warstwy wierzchniej.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla otrzymania odpowiedniego wiązania i parametrów systemu. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Wszelkie pytania dotyczące przygotowania podłoża można kierować do przedstawiciela firmy Stonhard lub Działu Pomocy Technicznej.

## INSTALACJA

- NIE UŻYWAĆ materiału, jeżeli temperatura komponentów Stonshield HRI i podłoża nie mieści się w zakresie 16-30°C. Czas utwardzania, jak i właściwości materiału ulegają silnym i niekorzystnym wpływom poza tym zakresem temperatur.
- Wymieszać Stonshield HRI Base, rozproszyc na podłożu i zagładzić zacieraczką mechaniczną lub ręcznie kielnią stalową. Pozostawić do wyschnięcia na minimum 8 godzin
- Następnie lekko przeszlić warstwę HRI Base. Wymieszać części Stonshield Undercoat i nanieść na podłogę używając stalowej kielni i specjalnego wałka (Looped Roller) w celu równomiernego rozproszczenia materiału i wypoziomowania powierzchni.
- Rozsypać Stonshield Aggregate na świeżo naniesiony podkład. Aby zapewnić równomierne rozłożenie kruszywa należy używać urządzenia Stonhard Spraycaster. Pozostawić do wyschnięcia na minimum 8 godzin.
- Przetrzeć i zamieść podłogę w celu usunięcia niezwiązanych części kruszywa, następnie odkurzyć.
- Zmieszać i nanieść Stoncote CE4. W przypadku tekstury Standard – uszczelniać nanosząc gumą, a następnie wałkiem. W przypadku tekstury Medium – uszczelniać nanosząc gumą, a następnie nasączonym wałkiem.

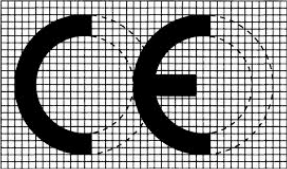
Szczegółowe instrukcje dotyczące stosowania i instalacji znajdują się w dokumencie „Stonshield HRI Directions”.

## UWAGI

- Instrukcje konserwacji systemu podłogowego podczas normalnego użytkowania opisane są w Procedurach Czyszczenia Stonhard.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stonshield.
- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonshield HRI są dostępne na żądanie lub na stronie [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) w zakładce Products.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów posadzkowych Stonhard.
- Pytania odnośnie pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur Stonhard na całym świecie.

## OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
13	
EC-DOP-2013.05.002	
EN 13813 SR-ARI.0-B2.0-IR18	
System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)	
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	ARI.0
Przyczepność:	> B2.0
Odporność na uderzenie:	IR18
Odporność chemiczna:	CRG*
*CRG: Przewodnik odporności chemicznej	

## WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

**STONHARD** A Division of **STONCOR**<sup>Group</sup>

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 70720088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Brittain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751