

## OPIS PRODUKTU

Stonshield SLT jest bezspoinowym systemem podłogowym o nominalnej grubości od 2 do 3mm, o dekoracyjnym wykończeniu, o parametrach antypoślizgowych. Jest systemem odpornym na zaplamienia i łatwym w utrzymaniu w czystości. Składa się z :

### **Stonhard Primer**

W celu wybrania odpowiedniego system gruntującego należy skontaktować się z przedstawicielem Stonhard lub Działem Technicznym.

### **Stonshield Undercoat**

Dwuskładnikowa formuła epoksydowa składająca się z żywicy i utwardzacza.

### **Kruszywo Stonshield**

Sypane kruszywo kwarcowe w żywych kolorach.

### **Stonkote CE4**

Dwuskładnikowy, odporny na promieniowanie UV, przezroczysty uszczelniacz epoksydowy.

## OPCJE SYSTEMU

### **Cokoły**

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o wysokości od 5 do 15 cm.

### **Tekstura Standard i Medium**

Wymagana tekstura zostaje osiągnięta przez nakładanie Stonkote CE4 w odpowiedniej grubości.

## OPAKOWANIE

Stonshield SLT jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

### **Stonshield Undercoat – opcja 2 mm**

1 karton zawierający:

- 6 toreb foliowych z aminą
- 6 toreb polipropylenowych z żywicą

### **Stonshield Undercoat – opcja 3 mm**

1,5 kartonu, zawierającego:

- 6 toreb foliowych z aminą
- 6 toreb polipropylenowych z żywicą

### **Kruszywo Stonshield – opcja 2 mm**

4,5 osobnych toreb z kolorowym kruszywem kwarcowym

### **Kruszywo Stonshield – opcja 3 mm**

6 osobnych toreb z kolorowym kruszywem kwarcowym

### **StonkoteCE4**

#### **Tekstura Standard**

0.75 kartonu, zawierającego:

- 6 toreb foliowych z aminą
- 6 toreb poliprop. z żywicą

#### **Tekstura Medium**

1 karton zawierający:

- 6 toreb foliowych z aminą
- 6 toreb poliprop. z żywicą

## CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	11 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-580)	28 N/mm <sup>2</sup>
Współczynnik elastyczności (ASTM C-580)	6.9 x 10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup>
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	85 do 90
Odporność na uderzenie (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Odporność na ścieranie (ASTM D-4060, CS-17)	0.06 gm *
Szybkość utwardzania (w temp. 75°F/25°C)	12 godz.(dla ruchu pieszego) 24 godz.(dla normalnego użytkowania)
Ognioodporność	Klasa I
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej (ASTM C-531)	2.52 x 10 <sup>-7</sup> mm/m°C
Absorpcja wody (ASTM C-413)	0.1%
Zawartość VOC (ASTM D-2369)	Stonshield Undercoat - 34 g/l Stonkote CE4 - 34 g/l

**Uwaga:** Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzano w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

**WAŻNE:** odpowiednia warstwa gruntująca musi być zamówiona oddzielnie w zależności od podłoża.

## WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonshield SLT jest w stanie pokryć w przybliżeniu 27,9m<sup>2</sup> powierzchni warstwą o nominalnej grubości 2 do 3 mm.

## WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonshield SLT przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

## KOLOR

Stonshield SLT jest dostępny w 2 jednolitych kolorach oraz w 10 podstawowych mieszankach kolorystycznych. Zobacz tablicę kolorów Stonshield. Dostępne są również kolory na zamówienie.

## PODŁOŻE

Stonshield SLT wraz z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na odpowiednio przygotowane podłoże betonowe, które nie wymaga renowacji. Zazwyczaj jest to nowe lub bardzo gładkie podłoże. W przypadku zastosowań na innych powierzchniach należy skonsultować się z przedstawicielem Stonhard lub Działem Pomocy Technicznej.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla otrzymania odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Wszelkie pytania dotyczące przygotowania podłoża można kierować do przedstawiciela firmy Stonhard lub Działu Pomocy Technicznej.

## INSTALACJA

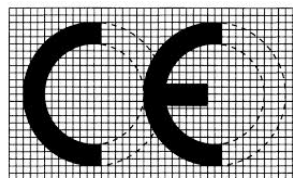
- **NIE UŻYWAĆ** materiału, jeżeli temperatura komponentów Stonshield SLT i podłoża nie mieści się w zakresie 16-30°C. Czas utwardzania, jak i właściwości materiału ulegają silnym i niekorzystnym wpływom poza tym zakresem temperatur.
- Primer wymieszać i nanieść na podłogę przy pomocy gumy i wałka. Na mokry system gruntujący rozsypać kruszywo Stonshield, przy użyciu specjalnego urządzenia Stonhard (Spraycaster) Pozostawić do wyschnięcia, następnie zmieść nadmiar kruszywa.
- Wymieszać Stonshield Undercoat i nanieść za pomocą gumy i wałka. Rozsypać kruszywo Stonshield na mokry Undercoat. Pozostawić do wyschnięcia na minimum 8 godzin.
- Przetrzeć i zamieść podłogę w celu usunięcia niezwiązanych części kruszywa, następnie odkurzyć.
- Wymieszać Stonkote CE4, nanieść.
- Szczegółowe instrukcje dotyczące stosowania i instalacji znajdują się w dokumencie „Stonshield SLT Directions”.

## UWAGI

- Instrukcje konserwacji systemu podłogowego podczas normalnego użytkowania opisane są w Procedurach Czyszczenia Stonhard.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stonshield.
- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonshield SLT są dostępne na żądanie lub na stronie [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) w zakładce Products.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów posadzkowych Stonhard.
- Pytania odnośnie pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur Stonhard na całym świecie.

## OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.



StonCor Europe  
Rue du Travail 9  
1400 Nivelles, Belgium

13

EC-DOP-2013.05.001

EN 13813 SR-AR1.0-B2.0-IR18

System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)

Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	AR1.0
Przyczepność:	> B2.0
Odporność na uderzenie:	IR18
Emisja VOC	< 2µg/m <sup>3</sup>
Odporność chemiczna:	CRG*

\*CRG: Przewodnik odporności chemicznej

## WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

**STONHARD** A Division of **StonCor** Group

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Britain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751