

OPIS PRODUKTU

Stonblend HDF jest systemem posadzkowym o nominalnej grubości 5mm, i jest bardziej odporną wersją naszego systemu GSI. HDF charakteryzuje się lepszymi parametrami fizycznymi niż GSI, jest bardziej wytrzymały. Stonblend HDF zapewnia doskonałą odporność na zużycie, zaplamienia i promieniowanie UV, jednocześnie zapewniając łatwość w utrzymaniu czystości. System składa się z:

Stonblend Primer

Dwuskładnikowa, epoksydowa penetrująca warstwa gruntująca.

Stonblend HDF Base

Trzyskładnikowa zaprawa zacierana mechanicznie, składająca się z żywicy epoksydowej, utwardzacza oraz kruszywa kwarcowego.

Stonblend Groutcoat

Dwuskładnikowy, przezroczysty uszczelniacz epoksydowy.

Stonkote CE4

Dwuskładnikowy, przezroczysty poziomujący uszczelniacz epoksydowy.

Stonseal CF7

Dwuskładnikowa, matowa, wodorozcieńczalna powłoka poliuretanowa o niskiej wartości VOC.

OPCJE SYSTEMU

Cokoły

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o wysokości od 5 do 15mm.

Membrany Wodoszczelne

W przypadku kiedy cały system musi być wodoodporny, należy zastosować membranę Stonproof ME7, przy ścisłym przestrzeganiu instrukcji instalacji.

OPAKOWANIE

Stonblend HDF jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

Stonblend HDF Base

2 kartony, z których każdy zawiera:

6 toreb foliowych z aminą

6 toreb polipropylenowych z żywicą

12 toreb części C (kruszywo kwarcowe)

Stonblend Groutcoat

1 karton zawierający:

2 torby foliowe z aminą

2 torby polipropylenowe z żywicą

Stonkote CE4

0,25 kartonu zawierającego:

6 toreb foliowych z aminą

6 toreb polipropylenowych z żywicą

Stonseal CF7

1 karton zawierający:

1 torbę foliową z izocyjanianem

1 puszkę o poj. 1 galonu z poliiolem

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na ściskanie (ASTM C-579)	50 N/mm ² po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	10 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-580)	19 N/mm ²
Współczynnik elastyczności (ASTM C-580)	6.9 x 10 ³ N/mm ²
Twardość (ASTM 2240, Shore D)	85 do 90
Odporność na uderzenie (ASTM D-4226)	> 18 Nm
Odporność na ścieranie (ASTM D-4060, CS17)	0.06 gm* maks. utraty masy
Ognioodporność (ASTM E-648)	Klasa I
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej (ASTM C-531)	1,8 x 10 ⁻² mm/m °C
Zawartość VOC (ASTM D-2369, method E)	Stonblend Primer – 75 g/L Stonblend HDF Base – 5 g/L Stonblend Groutcoat – 52 g/L Stonkote CE4 – 34 g/L Stonseal CF7 – 50 g/L (Method C)
Szybkość utwardzania (w temp. 25 °C)	12 godz. dla ruchu pieszego 24 godz. dla normalnego użytkowania

Uwaga: Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzono w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

WARTOŚCI LEED USGBC

Stonclad G2 spełnia wymagania LEED:

- MR Kredyt 1- Budynki do ponownego wykorzystania
- MR Kredyt 2- Zagospodarowanie odpadów budowlanych
- IEQ Kredyt 4- Materiały o niskiej emisji
- Zawartość VOC dla całego systemu <100g/l

WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonblend HDF jest w stanie pokryć w przybliżeniu 18,6m² powierzchni warstwą o nominalnej grubości 5 mm.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonblend HDF przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przehłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach, za wyjątkiem Stonseal CF7 - czas magazynowania to 1 rok.

KOLOR

Stonblend HDF jest dostępny w 12 standardowych kolorach. Szczegóły w karcie kolorów Stonblend. Istnieje możliwość skomponowania koloru niestandardowego.

PODŁOŻE

Stonblend HDF, wraz z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na beton, drewno, cegłę, płytki kamienne, metal lub zaprawy Stonset firmy Stonhard.

W przypadku zastosowań na innych powierzchniach lub doboru systemu gruntującego należy skonsultować się z przedstawicielem Stonhard lub z Działem Technicznym.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla parametrów systemu i odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Każda instalacja systemu Stonblend HDF wymaga uprzedniego zagruntowania podłoża przez użycie powłoki Stonblend Primer. Stonblend Primer musi być lepki podczas nakładania Stonblend HDFI. Jeżeli warstwa gruntująca nie jest lepka, powierzchnię należy ponownie zagruntować przed dalszą aplikacją.

MIESZANIE

- Odpowiednie mieszanie ma kluczowe znaczenie dla poprawnego przebiegu instalacji, czasu wiązania i ostatecznych parametrów systemu.
- Wymagane jest mieszanie mechaniczne w mieszalniku JB Power Blender lub w większym mieszalniku.
- Uszczelniacz mieszać wiertarką przemysłową z końcówką mieszającą.
- Szczegółowe informacje na temat mieszania dostępne są w dokumencie " Stonblend HDF Directions ".

INSTALACJA

- NIE UŻYWAĆ materiału, jeżeli temperatura komponentów Stonblend HDF i podłoża nie mieści się w zakresie 16-30°C. Czas utwardzania, jak i właściwości materiału ulegają silnym
- i niekorzystnym wpływom poza tym zakresem temperatur.
- Materiał musi zostać użyty natychmiast po wymieszaniu.
- Do rozprowadzania Stonblend HDF na podłożu używać urządzenia rekomendowanego przez Stonhard.
- Do wygładzania powierzchni i zagęszczania materiału do pożądanej grubości używa się kielni stalowych.
- Dwie warstwy Stonblend Groutcoat nanosić na podłoże metodą mokre na mokre, pozostawić do wyschnięcia.
- Nanieść Stonkote CE4 i pozostawić do wyschnięcia.
- Po wyschnięciu Stonblend Grout Coat (minimum 8 godzin) nanieść wałkiem Stonseal CF7. Pozostawić do wyschnięcia na minimum 12 godz. (ruch pieszy) raz 48 godz. (pierwsze mycie/czyszczenie). Więcej informacji znajduje się w karcie produktu Stonseal CF7.
- Szczegółowe instrukcje dotyczące stosowania i instalacji znajdują się w dokumencie "Stonblend HDF Directions".

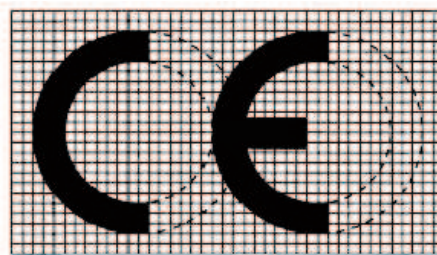
UWAGI

- Instrukcje konserwacji systemu podłogowego podczas normalnego użytkowania opisane są w Procedurach Czyszczenia Stonhard.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stonblend.
- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonblend HDF są dostępne na żądanie lub na stronie www.stonhard.com w zakładce Products.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów posadzkowychh Stonhard.
- Pytania odnośnie pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur Stonhard na całym świecie.

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie

z załącznikiem **ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3** i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgium

13

EC-DOP-2013.02.003

EN 13813 SR-Cw50-Fw19-AR0.5-B2.0-IR18

System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)

Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	AR0.5
Przyczepność:	> B2.0
Odporność na uderzenie:	IR18
Odporność chemiczna:	CRG*

*CRG: Przewodnik odporności chemicznej

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

STONHARD A Division of **StonCor** Group

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32.67493710	Spain/Portugal	+35.1707200088	Germany	+49.240541740
France	+33.160064419	United Kingdom	+44.1256336600	The Netherlands	+31.165585200
Poland	+48.422112768	East Europe	+31.165585200	Italy	+39.02253751