



### OPIS PRODUKTU

Stonblend GSI-G jest systemem podłogowym o nominalnej grubości 5mm, jest alternatywnym rozwiązaniem do lastryko, zawiera wkomponowane szkło z recyklingu. Jest kombinacją czynników dekoracyjnych, odporności na zużycie i działanie substancji chemicznych, łatwości utrzymania w czystości

i odporności na promieniowanie UV. System składa się z:

#### Stonblend Primer

Dwuskładnikowa, epoksydowa penetrująca warstwa gruntująca.

#### Stonblend GSI Base

Czteroskładnikowa zaprawa zacierana mechanicznie, składająca się z żywicy epoksydowej, utwardzacza oraz kruszywa kwarcowego.

#### Stonblend Groutcoat

Dwuskładnikowy, przezroczysty uszczelniacz epoksydowy.

#### Stonkote CE4

Dwuskładnikowy, przezroczysty poziomujący uszczelniacz epoksydowy.

#### Stonseal CF7

Dwuskładnikowa, matowa, wodorozcieńczalna powłoka poliuretanowa o niskiej wartości VOC.

### ZASTOSOWANIE

Zastosowania Stonblend GSI-G są bardzo szerokie. Od powierzchni przemysłu lekkiego, spożywczego, farmaceutycznego, poprzez placówki użytku publicznego, opieki zdrowotnej i edukacyjne. Dzięki łatwemu w utrzymaniu wykończeniu, Stonblend GSI-G jest doskonałym rozwiązaniem wszędzie tam, gdzie wymagana jest funkcjonalna i atrakcyjna wizualnie podłoga.

### OPCJE SYSTEMU

#### Cokoły

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o wysokości od 5 do 15mm.

#### Membrany Wodoszczelne

W przypadku kiedy cały system musi być wodoodporny, należy zastosować membranę Stonproof ME7, przy ścisłym przestrzeganiu instrukcji instalacji.

### OPAKOWANIE

Stonblend GSI-g jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

#### Stonblend GSI-G Base

2 kartony, z których każdy zawiera:

6 toreb foliowych z aminą

6 toreb polipropylenowych z żywicą

12 toreb części C (kruszywo kwarcowe)

2 kartony z częścią C-2 (szkło), z których każdy zawiera:

6 toreb części C-2

### CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na ściskanie (ASTM C-579)	40 N/mm <sup>2</sup> po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	10 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-580)	15 N/mm <sup>2</sup>
Współczynnik elastyczności (ASTM C-580)	3.4 x 10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup>
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	85 do 90
Odporność na uderzenie (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Odporność na ścieranie (ASTM D-4060, CS17)	0.05 gm* maks. utraty masy
Ognioodporność (ASTM E-648, E-662)	Klasa I
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej (ASTM C-531)	1,8 x 10 <sup>-2</sup> mm/m °C
Zawartość VOC (ASTM D-2369, method E)	Stonblend Primer – 75 g/L Stonblend GSI Base – 17 g/L Stonblend Groutcoat – 52 g/L Stonkote CE4 – 34 g/L Stonseal CF7 – 47 g/L (Method C)
Odporność na wysokie temperatury (ciągła ekspozycja)	63 °C
(ekspozycja z przerwami)	93 °C
Szybkość utwardzania (w temp. 25 °C)	12 godz. dla ruchu pieszego 24 godz. dla normalnego użytkowania

**Uwaga:** Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzono w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

#### Stonblend Groutcoat

1 karton zawierający:

2 torby foliowe z aminą

2 torby polipropylenowe z żywicą

#### Stonkote CE4

0,25 kartonu zawierającego:

6 toreb foliowych z aminą

6 toreb polipropylenowych z żywicą

#### Stonseal CF7

1 karton zawierający:

1 torbę foliową z izocyjanianem

1 puszkę o poj. 1 galonu z poliolem

## WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonblend GSI-G jest w stanie pokryć w przybliżeniu 18,6m<sup>2</sup> powierzchni warstwą o nominalnej grubości 5 mm.

## WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonblend GSI-G przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

## KOLOR

Stonblend GSI jest dostępny w 7 standardowych kolorach. Szczegóły w karcie kolorów Stonblend. Istnieje możliwość skomponowania koloru niestandardowego.

## WARTOŚCI LEED USGBC

Stonblend G2 spełnia wymagania LEED:

- MR Kredyt 1- Budynki do ponownego wykorzystania
- MR Kredyt 2- Zagospodarowanie odpadów budowlanych
- MR Kredyt 4- Surowce wtórne
- IEQ Kredyt 4- Materiały o niskiej emisji
- Zawartość VOC dla całego systemu <100g/l

## PODŁOŻE

Stonblend GSI-G, wraz z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na beton, drewno, cegłę, płytki kamienne, metal lub zaprawy Stonset firmy Stonhard. W przypadku zastosowań na innych powierzchniach lub doboru systemu gruntującego należy skonsultować się z przedstawicielem Stonhard lub z Działem Technicznym.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla parametrów systemu i odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

## INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Każda instalacja systemu Stonblend GSI-G wymaga uprzedniego zagruntowania podłoża przez użycie powłoki Stonblend Primer. Stonblend Primer musi być lepki podczas nakładania Stonblend GSI-G. Jeżeli warstwa gruntująca nie jest lepka, powierzchnię należy ponownie zagruntować przed dalszą aplikacją.

## MIESZANIE

- Odpowiednie mieszanie ma kluczowe znaczenie dla poprawnego przebiegu instalacji, czasu wiązania i ostatecznych parametrów systemu.
- Wymagane jest mieszanie mechaniczne w mieszalniku JB Power Blender lub w większym mieszalniku.
- Szczegółowe informacje na temat mieszania dostępne są w dokumencie " Stonblend GSI-G Directions ".

## INSTALACJA

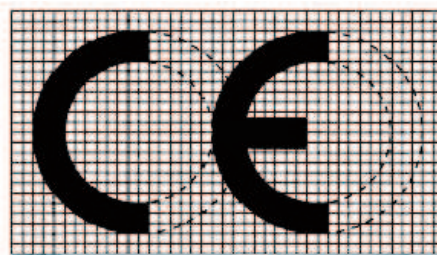
- **NIE UŻYWAĆ** materiału, jeżeli temperatura komponentów Stonblend GSI-G i podłoża nie mieści się w zakresie 16-30°C. Czas utwardzania, jak i właściwości materiału ulegają silnym i niekorzystnym wpływom poza tym zakresem temperatur.
- Materiał musi zostać użyty natychmiast po wymieszaniu.
- Do rozprowadzania Stonblend GSI-G na podłożu używać urządzenia rekomendowanego przez Stonhard.
- Do wygładzania powierzchni i zagęszczania materiału do pożądanej grubości używa się kielni stalowych.
- Dwie warstwy Stonblend Groutcoat nanosić na podłoże metodą mokre na mokre, pozostawić do wyschnięcia.
- Nanieść Stonkote CE4 i pozostawić do wyschnięcia.
- Po wyschnięciu Stonblend Grout Coat (minimum 8 godzin) nanieść wałkiem Stonseal CF7. Pozostawić do wyschnięcia na minimum 12 godz. (ruch pieszy) raz 48 godz. (pierwsze mycie/czyszczenie). Więcej informacji znajduje się w karcie produktu Stonseal CF7.
- Szczegółowe instrukcje dotyczące stosowania i instalacji znajdują się w dokumencie "Stonblend GSI-G Directions".

## UWAGI

- Instrukcje konserwacji systemu podłogowego podczas normalnego użytkowania opisane są w Procedurach Czyszczenia Stonhard.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stonblend.
- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonblend GSI-G są dostępne na żądanie lub na stronie [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) w zakładce Products.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów posadzkowych Stonhard.
- Pytania odnośnie pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur Stonhard na całym świecie.

## OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.



StonCor Europe  
Rue du Travail 9  
1400 Nivelles, Belgium

13

EC-DOP-2013.02.002

EN 13813 SR-AR0.5-B2.0-IR18

System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)

Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	≤ AR0.5
Przyczepność:	> B2.0
Odporność na uderzenie:	IR18
Odporność chemiczna:	CRG*

\*CRG: Przewodnik odporności chemicznej

## WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

**STONHARD** A Division of **StonCor** Group

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgium	+32.67493710	Spain/Portugal	+35.1707200088	Germany	+49.240541740
France	+33.160064419	United Kingdom	+44.1256336600	The Netherlands	+31.165585200
Poland	+48.422112768	East Europe	+31.165585200	Italy	+39.02253751