

## OPIS PRODUKTU

Stonclad UT jest gęstym, półpłynnym, samogrunującym, posiadającym fakturę, czteroskładnikowym poliuretanowym systemem zaprawowym zacieranym mechanicznie. W skład Stonclad UT wchodzi uretanowo-mocznikowy system wiążący, pigmenty i kruszywo kwarcowe. Stonclad UT jest systemem o grubości nominalnej 6 mm. Jest to bardzo twarda, odporna na uderzenia zaprawa, zapewniająca doskonałą odporność na ścieranie, zużycie i na oddziaływanie czynników chemicznych oraz szok termiczny i cykliczne zmiany temperatury. Stonclad UT jest idealnym rozwiązaniem przede wszystkim w przemyśle spożywczym i produkcji napojów.

## OPCJE SYSTEMU

### Cokoły

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o wysokości od 5 do 15 cm.

### Tekstura powierzchni

Aby ułatwić wybór między łatwością czyszczenia i zapewnieniem właściwości przeciwpoślizgowych, Stonclad UT jest oferowany w trzech stopniach tekstury powierzchni. Tekstury te są określane jako: lekka, średnia i ciężka. Dla celów estetycznych powierzchnie o strukturze lekkiej i średniej są pokrywane uszczelniaczem na bazie uretanu.

## OPAKOWANIE

Stonclad UT jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

### Zaprawa

2 kartony, z których każdy zawiera:

- 4 torby foliowe z izocyjanianem
- 4 torby z polipropylenu, zawierające poliol

8 osobnych toreb z częścią C-1 (kruszywo kwarcowe)

### Pigment

1,3 kartonu zawierającego:

- 6 toreb części C-2 z opakowaniami proszku pigmentowego

### Kruszywo kwarcowe

- 2 osobne torby z kruszywem kwarcowym dla systemów ze strukturą antypoślizgową light.
- 2 osobne torby z kruszywem kwarcowym dla systemów ze strukturą antypoślizgową medium,
- 3 osobne torby z kolorowym kruszywem kwarcowym dla systemów ze strukturą antypoślizgową heavy.

### Stonseal UT7

1 karton zawierający:

- 2 torby foliowe z izocyjanianem

1 karton zawierający:

- 2 puszki o poj. 1 galonu z polioliem

## CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na ściskanie (ASTM C-579)	50 N/mm <sup>2</sup> po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	7 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-580)	17 N/mm <sup>2</sup>
Współczynnik elastyczności (ASTM C-580)	1.7 x 10 <sup>4</sup> N/mm <sup>2</sup>
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	80 do 84
Odporność na uderzenie (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Odporność na ścieranie (ASTM D-4060, CS17)	0.05 gm*
Ognioodporność (ASTM E-648)	Klasa I
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej (ASTM C-531)	1,1 x 10 <sup>-2</sup> mm/m°C
Absorpcja wody (ASTM C-413)	< 1%
Zawartość VOC (ASTM D-2369, method E)	zaprawa UT – 7 g/L Stonseal UT7 – 30g/L
Szybkość utwardzania (w temp. 25°C)	6 godz.(dla ruchu pieszego) 24 godz.(dla normalnego użytkowania)

\* Próbkę testową wykończoną pojedynczą warstwą powłoki uretanowej o wysokiej zawartości części stałych

**Uwaga:** Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzano w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

## WARTOŚCI LEED USGBC

Stonclad UT spełnia wymagania LEED:

- MR Kredyt 1- Budynki do ponownego wykorzystania
- MR Kredyt 2- Zagospodarowanie odpadów budowlanych
- MR Kredyt 6- Materiały szybko odnawialnych źródeł
- IEQ Kredyt 4- Materiały o niskiej emisji
- Zawartość VOC dla całego systemu <100g/l

## WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonclad UT jest w stanie pokryć w przybliżeniu 17,6 m<sup>2</sup> powierzchni warstwą o nominalnej grubości 6 mm.

## KOLOR

Stonclad UT jest dostępny w 12 podstawowych kolorach. Szczegóły w karcie kolorów Stonclad. Kolory będą się różnić jeśli powierzchnia Stonclad UR nie będzie pomalowana kolorową powłoką. Pytania należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

## WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonclad UT przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

## PODŁOŻE

Stonclad UT wraz z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na beton, drewno, cegłę, płytki kamienne, metal lub warstwy gruntujące Stonset firmy Stonhard. W przypadku zastosowań na innych powierzchniach lub doboru systemu gruntującego należy skonsultować się z przedstawicielem Stonhard lub z Działem Technicznym.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla parametrów systemu i odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

## INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Stonclad UT jest systemem samogruntującym. Nie wymagane są żadne dodatkowe warstwy gruntujące.

## MIESZANIE

- Odpowiednie mieszanie ma kluczowe znaczenie dla poprawnego przebiegu instalacji, czasu wiązania i ostatecznych parametrów systemu.
- Wymagane jest mieszanie mechaniczne w mieszalniku JB Power Blender lub w większym mieszalniku.
- Szczegółowe informacje na temat mieszania dostępne są w dokumencie "Stonclad UT Directions".

## INSTALACJA

- Materiał musi zostać użyty natychmiast po wymieszaniu.
- Do rozprowadzania Stonclad UT na podłożu używać urządzenia rekomendowanego przez Stonhard.
- Do wygładzania powierzchni i do uzyskania pożądanej grubości używa się karbowanych kielni wykończających i wałków z kolcami.
- Następnie, na mokrą zaprawę rozsypuje się kruszywo kwarcowe, zapewniające właściwą fakturę powierzchni.
- Po utwardzeniu zaprawy – usunąć nadmiar kruszywa.
- Jeżeli ma być zastosowany system lekkiej, lub średniej tekstury powierzchni, należy pozwolić zaprawie utwardzić się przez 6 do 8 godzin, a następnie nałożyć warstwę uszczelniającą.

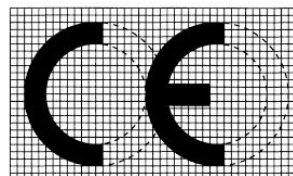
- Szczegółowe instrukcje dotyczące stosowania i instalacji znajdują się w instrukcjach dla Stonclad UT.

## UWAGI

- Instrukcje konserwacji systemu podłogowego podczas normalnego użytkowania opisane są w Procedurach Czyszczenia Stonhard.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stonclad. W przypadku nanoszenia powłok na Stonclad UT – należy zapoznać się z ich kartami produktów pod kątem odporności chemicznej wybranej powłoki.
- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonclad UT są dostępne na żądanie lub na stronie [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) w zakładce Products.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów posadzkowych Stonhard.
- Pytania odnośnie pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur Stonhard na całym świecie.

## OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.



StonCor Europe  
Rue du Travail 9  
1400 Nivelles, Belgium

13

EC-DOP-2013.01.007

EN 13813 SR-AR1.0-B2.0-IR18

System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)

Reakcja na ogień:	B <sub>f1</sub> -S <sup>1</sup>
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	AR1.0
Przyczepność:	> B2.0
Odporność na uderzenie:	IR18
Odporność chemiczna:	CRG*

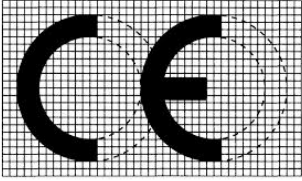
\*CRG: Przewodnik odporności chemicznej

## OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla produktów i systemów opartych na metodach "impregnacja hydrofobizująca", "impregnacja" and "nakładanie powłok" dla różnych zasad wyszczególnionych w EN 1504-9 określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 1504-2 „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności -- Część 2: Systemy ochrony powierzchniowej betonu”

Produkty objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA1a do ZA1g zgodnie z zakresem i warunkami tam wskazanymi, i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 89/106 dotyczącego warunków wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych:

Dla systemów podłogowych nie przeznaczonych do ochrony lub przywrócenia integralności konstrukcji betonowej, stosuje się EN 13813. Produkty wg. EN 1504-2 używane jako systemy posadzkowe narażone na obciążenia mechaniczne, muszą również spełniać EN 13813. Poniżej wykazane są parametry osiągnięte zgodnie z normą. Konkretnych parametry produktu w konkretnych testach znajdują się w charakterystykach fizycznych na początku niniejszego dokumentu.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
II	
EC-DOP-2013.01.006	
EN 1504-2 Ochrona powierzchni produktu  Fizyczna Odporność / Udoskonalenie Powierzchni Ochrona przed wnikaniem Kontrola wilgotności	
Przepuszczalność pary wodnej:	klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody:	$W24 < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0.5}$
Odporność mechaniczna:	Klasa II
Przyczepność:	$> 2.0 \text{ N/mm}^2$
Odporność na ścieranie:	$< 3000 \text{ mg}^*$
*Testowane przy użyciu jednej warstwy powłoki ochronnej	

## WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

**STONHARD** A Division of **STONCOR** Group

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Brittain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751