

**OPIS PRODUKTU**

Stonclad UL jest 4-komponentowym płynnym, samopoziomującym systemem zaprawowym poliuretanowym. W skład Stonclad UL wchodzi uretanowo-mocznikowy system wiążący, pigmenty i kruszywo kwarcowe. Stonclad UL jest systemem o grubości nominalnej od 3 mm do 6 mm w zależności od wymagań instalacji. Stonclad UL to wysokojakościowa zaprawa o gładkim, matowym wykończeniu. Charakteryzuje się doskonałą odpornością na zużycie, uderzenie i na oddziaływanie czynników chemicznych. Stonclad UL jest idealnym rozwiązaniem do obszarów przetwarzania żywności suchej oraz przy innych instalacjach wymagających wytrzymałego samopoziomującego systemu zaprawowego o krótkim czasie instalacji.

**OPCJE SYSTEMU****Cokoły**

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o wysokości od 5 do 15 cm.

**OPAKOWANIE**

Stonclad UL jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

**Zaprawa**

2 kartony, z których każdy zawiera:

4 torby foliowe z izocyjanianem

4 torby z polipropylenu, zawierających polioliol

8 osobnych toreb z częścią C-I (kruszywo kwarcowe)

**Pigment**

0,75 kartonu zawierającego:

8 toreb pigmentu

**WYDAJNOŚĆ**

Każda jednostka Stonclad UL jest w stanie pokryć w przybliżeniu 18,6m<sup>2</sup> powierzchni warstwą o nominalnej grubości 3 mm.

**KOLOR**

Stonclad UL jest dostępny w 9 podstawowych kolorach. Szczegóły w karcie kolorów Stonclad. Dodatkowe kolory dostępne są jako kolorowa powłoka wierzchnia. Pytania należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

**WARUNKI PRZECHOWYWANIA**

Komponenty Stonclad UL przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 2 lata dla izocyjanianu i polioliolu, oraz 6 miesięcy dla części C-I w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

**CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE**

Wytrzymałość na ściskanie (ASTM C-579)	40 N/mm <sup>2</sup> po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	7 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-580)	14 N/mm <sup>2</sup>
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	75 do 80
Odporność na uderzenie (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Ogniodporność (ASTM E-648)	Klasa I
Absorpcja wody	<1%
Zawartość VOC (ASTM D-2369, Method E)	zaprawa UL -33 g/l
Szybkość utwardzania (w temp. 25°C)	8 godz.(dla ruchu pieszego) 24 godz.(dla normalnego użytkowania)

**Uwaga:** Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzono w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

**WARTOŚCI LEED USGBC**

Stonclad UL spełnia wymagania LEED:

- MR Kredyt 1- Budynki do ponownego wykorzystania
- MR Kredyt 2- Zagospodarowanie odpadów budowlanych
- MR Kredyt 4- Surowce wtórne
- MR Kredyt 6- Materiały szybko odnawialnych źródeł
- IEQ Kredyt 4- Materiały o niskiej emisji
- Zawartość VOC dla całego systemu <100g/l

**PODŁOŻE**

Stonclad UL wraz z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na beton, drewno, cegłę, płytki kamienne, metal lub warstwy gruntujące Stonset firmy Stonhard. W przypadku zastosowań na innych powierzchniach lub doboru systemu gruntującego należy skonsultować się z przedstawicielem Stonhard lub z Działem Technicznym.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla parametrów systemu i odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

## INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Każda instalacja systemu Stonclad UL wymaga uprzedniego zagruntowania podłoża przez użycie powłoki HT Primer lub Standard/SL primer. Każdą z tych warstw gruntujących należy pozostawić do utwardzenia, powierzchnia musi być pyło-sucha przed instalacją Stonclad UL.

## MIESZANIE

- Odpowiednie mieszanie ma kluczowe znaczenie dla poprawnego przebiegu instalacji, czasu wiązania i ostatecznych parametrów systemu.
- Wymagane jest mieszanie mechaniczne w mieszalniku JB Power Blender lub w większym mieszalniku. Używać wiertarki przemysłowej z mieszadłem.
- Szczegółowe informacje na temat mieszania dostępne są w dokumencie "Stonclad UL Directions".

## INSTALACJA

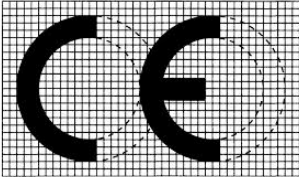
- **NIE UŻYWAĆ** materiału, jeżeli temperatura komponentów Stonclad UL i podłoża nie mieści się w zakresie 16-30°C. Czas utwardzania, jak i właściwości materiału ulegają silnym i niekorzystnym wpływom poza tym zakresem temperatur.
- Materiał musi zostać użyty natychmiast po wymieszaniu.
- Do odpowiedniego rozprowadzania Stonclad UL na podłożu używać grabi. W celu zapewnienia odpowiedniej grubości/wydajności - należy użyć grabi o odpowiedniej długości zębów.
- Do wygładzania i wyrównania powierzchni używa się karbowanych wałków z kolcami.
- Szczegółowe instrukcje dotyczące stosowania i instalacji znajdują się w instrukcjach dla Stonclad UL.

## UWAGI

- Instrukcje konserwacji systemu podłogowego podczas normalnego użytkowania opisane są w Procedurach Czyszczenia Stonhard.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stonclad. W przypadku nanoszenia powłok na Stonclad UL – należy zapoznać się z ich kartami produktów pod kątem odporności chemicznej wybranej powłoki.
- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonclad UL są dostępne na żądanie lub na stronie [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) w zakładce Products.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów posadzkowych Stonhard.
- Pytania odnośnie pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur Stonhard na całym świecie.

## OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium
13
EC-DOP-2013.01.008
EN 13813 SR-AR0.5-B2.0-IR18
System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)
Wydzielanie substancji korozyjnych: SR
Odporność na ścieranie: AR0.5
Przyczepność: > B2.0
Odporność na uderzenie: IR18
Odporność chemiczna: CRG*
*CRG: Przewodnik odporności chemicznej

## WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

**STONHARD** A Division of **StonCor** Group

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Brittain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751