

## OPIS PRODUKTU

Stonclad HT jest trójskładnikowym epoksydowym systemem zaprawowym zacieranym mechanicznie. System składa się z żywicy epoksydowej, aminowego utwardzacza i wyselekcjonowanych agregatów odpowiedniej klasy, zmieszanych z pigmentami nieorganicznymi. Stonclad HT może być instalowany w grubościach 3 – 6mm. Stonclad HT to bardzo twarda, odporna na uderzenia zaprawa, zapewniająca doskonałą odporność na ścieranie, zużycie i na oddziaływanie czynników chemicznych. Stonclad HT ma zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagana jest zaprawa epoksydowa odporna na działanie substancji chemicznych.

## OPCJE SYSTEMU

### Powłoki

W celu polepszenia możliwości czyszczenia i podwyższenia odporności na ścieranie oraz oddziaływanie środków chemicznych, zaleca się wykończenie systemu powłoką Stonkote HT4.

### Membrany Wodoszczelne

W przypadku kiedy cały system musi być wodoodporny, należy zastosować membranę Stonproof ME7, przy ścisłym przestrzeganiu instrukcji instalacji.

### Cokoły

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o wysokości od 5 do 15mm.

### Wzmocnienie włóknem szklanym

W celu zapewnienia zwiększonej wytrzymałości systemu, zwłaszcza w miejscach narażonych na szybkie zmiany temperatury (większe niż 38°C) należy zastosować wzmocnienie powierzchni włóknem szklanym.

## OPAKOWANIE

Stonclad HT jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

2 kartonów, z których każdy zawiera:

6 toreb foliowych z aminą

6 toreb z polipropylenu, zawierających żywicę

12 osobnych toreb z kruszywem kwarcowym

### Pigment

2 kartony zawierające:

6 torebek z pigmentem

## WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonclad HT jest w stanie pokryć w przybliżeniu 18,6m<sup>2</sup> powierzchni warstwą o nominalnej grubości 6 mm.

## CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na ściskanie (ASTM C-579)	79 N/mm <sup>2</sup> po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	15 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-580)	35 N/mm <sup>2</sup>
Współczynnik elastyczności (ASTM C-580)	1.17 x 10 <sup>4</sup> N/mm <sup>2</sup>
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	87 do 90
Odporność na uderzenie (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Odporność na ścieranie (ASTM D-4060, CS-17)	0.08 gm*
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej (ASTM C-531)	2.0 x 10 <sup>-2</sup> mm/m°C
Absorpcja wody (ASTM C-413)	0.2%
Zawartość VOC (ASTM D-2369, Method E)	6 g/l
Szybkość utwardzania (w temp. 25°C)	8 godz. dla ruchu pieszego 24 godz. dla normalnego użytkowania

\* Próbkę testową wykończoną pojedynczą warstwą powłoki epoksydowej o wysokiej zawartości części stałych

**Uwaga:** Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzano w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

## WARTOŚCI LEED USGBC

Stonclad HT spełnia wymagania LEED:

- MR Kredyt 1- Budynki do ponownego wykorzystania
- MR Kredyt 2- Zagospodarowanie odpadów budowlanych
- IEQ Kredyt 4- Materiały o niskiej emisji
- Zawartość VOC dla całego systemu <100g/l

## KOLOR

Stonclad HT jest dostępny w 12 standardowych kolorach. Szczegóły w karcie kolorów Stonclad. Mogą pojawić się różnice w kolorze jeżeli powierzchnia Stonclad HT nie zostanie pokryta kolorową powłoką. Pytania należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub do Działu Technicznego.

## WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonclad HT przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

## PODŁOŻE

Stonclad HT, wraz z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na beton, drewno, cegłę, płytki kamienne, metal lub zaprawy Stonset firmy Stonhard. W przypadku zastosowań na innych powierzchniach lub doboru systemu gruntującego należy skonsultować się z przedstawicielem Stonhard lub z Działem Technicznym.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla parametrów systemu i odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

## INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Każda instalacja systemu Stonclad HT wymaga uprzedniego zagruntowania podłoża przez użycie powłoki HT Primer. Wyjątkiem jest sytuacja gdy podłoże stanowi zaprawa Stonset – jako grunt wymagany jest wtedy Stonset Primer. Należy zapoznać się z kartą produktu odpowiedniej warstwy gruntującej.

## MIESZANIE

- Odpowiednie mieszanie ma kluczowe znaczenie dla poprawnego przebiegu instalacji, czasu wiązania i ostatecznych parametrów systemu.
- Wymagane jest mieszanie mechaniczne w mieszalniku JB Power Blender lub w większym mieszalniku.
- Szczegółowe informacje na temat mieszania dostępne są w dokumencie "Stonclad HT Directions".

## INSTALACJA

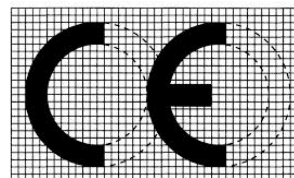
- **NIE UŻYWAĆ** materiału, jeżeli temperatura komponentów Stonclad HT i podłoża nie mieści się w zakresie 16-30°C. Czas utwardzania, jak i właściwości materiału ulegają silnym i niekorzystnym wpływom poza tym zakresem temperatur.
- Materiał musi zostać użyty natychmiast po wymieszaniu.
- Do rozprowadzania Stonclad HT na podłożu używać urządzenia rekomendowanego przez Stonhard.
- Do wygładzania powierzchni i zagęszczania materiału do pożądanej grubości używa się kielni stalowych.
- Szczegółowe instrukcje dotyczące stosowania i instalacji znajdują się w instrukcjach dla Stonclad HT.

## UWAGI

- Instrukcje konserwacji systemu podłogowego podczas normalnego użytkowania opisane są w Procedurach Czyszczenia Stonhard.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stonclad. W przypadku nanoszenia powłok na Stonclad HT – należy zapoznać się z ich kartami produktów pod kątem odporności chemicznej wybranej powłoki.
- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonclad HT są dostępne na żądanie lub na stronie [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) w zakładce Products.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów posadzkowych Stonhard.
- Pytania odnośnie pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur Stonhard na całym świecie.

## OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.



StonCor Europe  
Rue du Travail 9  
1400 Nivelles, Belgium

08

EC-DOP-2013.01.003

EN 13813 SR -AR0.5-B2.0-IR18

System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)

Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	AR0.5
Przyczepność:	> B2.0
Odporność na uderzenie:	IR18
Odporność chemiczna:	CRG*

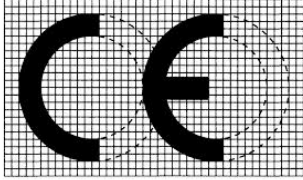
\*CRG: Przewodnik odporności chemicznej

## OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla produktów i systemów opartych na metodach "impregnacja hydrofobizująca", "impregnacja" and "nakładanie powłok" dla różnych zasad wyszczególnionych w EN 1504-9 określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 1504-2 „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności -- Część 2: Systemy ochrony powierzchniowej betonu”

Produkty objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA1a do ZA1g zgodnie z zakresem i warunkami tam wskazanymi, i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 89/106 dotyczącego warunków wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych:

Dla systemów podłogowych nie przeznaczonych do ochrony lub przywrócenia integralności konstrukcji betonowej, stosuje się EN 13813. Produkty wg. EN 1504-2 używane jako systemy posadzkowe narażone na obciążenia mechaniczne, muszą również spełniać EN 13813. Poniżej wykazane są parametry osiągnięte zgodnie z normą. Konkretnych parametry produktu w konkretnych testach znajdują się w charakterystykach fizycznych na początku niniejszego dokumentu.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
II	
EC-DOP-2013.01.003	
EN 1504-2 Ochrona powierzchni produktu  Fizyczna Odporność / Udoskonalenie Powierzchni	
Przepuszczalność pary wodnej:	klasa II
Przyczepność:	>2.0 N/mm <sup>2</sup>
Odporność na ścieranie:	<300mg*
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody:	W <sub>24</sub> <0.1 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>0.5</sup>
*Testowane przy użyciu jednej warstwy powłoki ochronnej	

### WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

**STONHARD** A Division of **STONCOR** Group

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Brittain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751