

OPIS PRODUKTU

Stonclad HT jest trójskładnikowym epoksydowym systemem zaprawowym zacieranym mechanicznie. System składa się z żywicy epoksydowej, aminowego utwardzacza i wyselekcjonowanych agregatów odpowiedniej klasy, zmieszanych z pigmentami nieorganicznymi. Stonclad HT może być instalowany w grubościach 3 – 6mm. Stonclad HT to bardzo twarda, odporna na uderzenia zaprawa, zapewniająca doskonałą odporność na ścieranie, zużycie i na oddziaływanie czynników chemicznych. Stonclad HT ma zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagana jest zaprawa epoksydowa odporna na działanie substancji chemicznych.

OPCJE SYSTEMU

Powłoki

W celu polepszenia możliwości czyszczenia i podwyższenia odporności na ścieranie oraz oddziaływanie środków chemicznych, zaleca się wykończenie systemu powłoką Stonkote HT4.

Membrany Wodoszczelne

W przypadku kiedy cały system musi być wodoodporny, należy zastosować membranę Stonproof ME7, przy ścisłym przestrzeganiu instrukcji instalacji.

Cokoły

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o wysokości od 5 do 15mm.

Wzmocnienie włóknem szklanym

W celu zapewnienia zwiększonej wytrzymałości systemu, zwłaszcza w miejscach narażonych na szybkie zmiany temperatury (większe niż 38°C) należy zastosować wzmocnienie powierzchni włóknem szklanym.

OPAKOWANIE

Stonclad HT jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

- 2 kartonów, z których każdy zawiera:
 - 6 toreb foliowych z aminą
 - 6 toreb z polipropylenu, zawierających żywicę
- 12 osobnych toreb z kruszywem kwarcowym

Pigment

- 2 kartony zawierające:
 - 6 torebek z pigmentem

WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonclad HT jest w stanie pokryć w przybliżeniu 18,6m² powierzchni warstwą o nominalnej grubości 6 mm.

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na ściskanie (ASTM C-579)	79 N/mm ² po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	15 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-580)	35 N/mm ²
Współczynnik elastyczności (ASTM C-580)	1.17 x 10 ⁴ N/mm ²
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	87 do 90
Odporność na uderzenie (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Odporność na ścieranie (ASTM D-4060, CS-17)	0.08 gm*
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej (ASTM C-531)	2.0 x 10 ⁻² mm/m°C
Absorpcja wody (ASTM C-413)	0.2%
Zawartość VOC (ASTM D-2369, Method E)	6 g/l
Szybkość utwardzania (w temp. 25°C)	8 godz. dla ruchu pieszego 24 godz. dla normalnego użytkowania

* Próbkę testową wykończoną pojedynczą warstwą powłoki epoksydowej o wysokiej zawartości części stałych

Uwaga: Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzono w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

WARTOŚCI LEED USGBC

Stonclad HT spełnia wymagania LEED:

- MR Kredyt 1- Budynki do ponownego wykorzystania
- MR Kredyt 2- Zagospodarowanie odpadów budowlanych
- IEQ Kredyt 4- Materiały o niskiej emisji
- Zawartość VOC dla całego systemu <100g/l

KOLOR

Stonclad HT jest dostępny w 12 standardowych kolorach. Szczegóły w karcie kolorów Stonclad. Mogą pojawić się różnice w kolorze jeżeli powierzchnia Stonclad HT nie zostanie pokryta kolorową powłoką. Pytania należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub do Działu Technicznego.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonclad HT przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

PODŁOŻE

Stonclad HT, wraz z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na beton, drewno, cegłę, płytki kamienne, metal lub zaprawy Stonset firmy Stonhard. W przypadku zastosowań na innych powierzchniach lub doboru systemu gruntującego należy skonsultować się z przedstawicielem Stonhard lub z Działem Technicznym.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla parametrów systemu i odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Każda instalacja systemu Stonclad HT wymaga uprzedniego zagruntowania podłoża przez użycie powłoki HT Primer. Wyjątkiem jest sytuacja gdy podłoże stanowi zaprawa Stonset – jako grunt wymagany jest wtedy Stonset Primer. Należy zapoznać się z kartą produktu odpowiedniej warstwy gruntującej.

MIESZANIE

- Odpowiednie mieszanie ma kluczowe znaczenie dla poprawnego przebiegu instalacji, czasu wiązania i ostatecznych parametrów systemu.
- Wymagane jest mieszanie mechaniczne w mieszalniku JB Power Blender lub w większym mieszalniku.
- Szczegółowe informacje na temat mieszania dostępne są w dokumencie "Stonclad HT Directions".

INSTALACJA

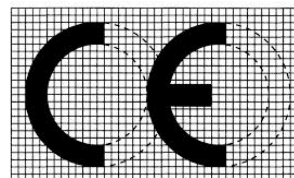
- **NIE UŻYWAĆ** materiału, jeżeli temperatura komponentów Stonclad HT i podłoża nie mieści się w zakresie 16-30°C. Czas utwardzania, jak i właściwości materiału ulegają silnym i niekorzystnym wpływom poza tym zakresem temperatur.
- Materiał musi zostać użyty natychmiast po wymieszaniu.
- Do rozprowadzania Stonclad HT na podłożu używać urządzenia rekomendowanego przez Stonhard.
- Do wygładzania powierzchni i zagęszczania materiału do pożądanej grubości używa się kielni stalowych.
- Szczegółowe instrukcje dotyczące stosowania i instalacji znajdują się w instrukcjach dla Stonclad HT.

UWAGI

- Instrukcje konserwacji systemu podłogowego podczas normalnego użytkowania opisane są w Procedurach Czyszczenia Stonhard.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stonclad. W przypadku nanoszenia powłok na Stonclad HT – należy zapoznać się z ich kartami produktów pod kątem odporności chemicznej wybranej powłoki.
- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonclad HT są dostępne na żądanie lub na stronie www.stonhard.com w zakładce Products.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów posadzkowych Stonhard.
- Pytania odnośnie pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur Stonhard na całym świecie.

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgium

08

EC-DOP-2013.01.003

EN 13813 SR -AR0.5-B2.0-IR18

System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)

Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	AR0.5
Przyczepność:	> B2.0
Odporność na uderzenie:	IR18
Odporność chemiczna:	CRG*

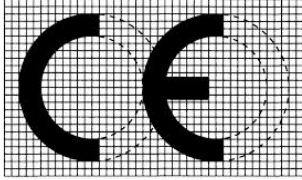
*CRG: Przewodnik odporności chemicznej

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla produktów i systemów opartych na metodach "impregnacja hydrofobizująca", "impregnacja" and "nakładanie powłok" dla różnych zasad wyszczególnionych w EN 1504-9 określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 1504-2 „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności -- Część 2: Systemy ochrony powierzchniowej betonu”

Produkty objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA1a do ZA1g zgodnie z zakresem i warunkami tam wskazanymi, i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 89/106 dotyczącego warunków wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych:

Dla systemów podłogowych nie przeznaczonych do ochrony lub przywrócenia integralności konstrukcji betonowej, stosuje się EN 13813. Produkty wg. EN 1504-2 używane jako systemy posadzkowe narażone na obciążenia mechaniczne, muszą również spełniać EN 13813. Poniżej wykazane są parametry osiągnięte zgodnie z normą. Konkretnych parametry produktu w konkretnych testach znajdują się w charakterystykach fizycznych na początku niniejszego dokumentu.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
II	
EC-DOP-2013.01.003	
EN 1504-2 Ochrona powierzchni produktu Fizyczna Odporność / Udoskonalenie Powierzchni	
Przepuszczalność pary wodnej:	klasa II
Przyczepność:	>2.0 N/mm ²
Odporność na ścieranie:	<300mg*
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody:	W ₂₄ <0.1 kg/m ² x h ^{0.5}
*Testowane przy użyciu jednej warstwy powłoki ochronnej	

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

STONHARD A Division of **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Brittain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751