

## OPIS PRODUKTU

Stonclad GS jest trójskładnikowym epoksydowym systemem zaprawowym zacieranym mechanicznie. System składa się z żywicy epoksydowej, aminowego utwardzacza i wyselekcjonowanego kruszywa, zmieszanych z pigmentami nieorganicznymi. Stonclad GS może być instalowany w grubościach 3 - 6mm. Stonclad GS to wyjątkowo twarda, odporna na uderzenia zaprawa, zapewniająca doskonałą odporność na ścieranie, zużycie i na oddziaływanie czynników chemicznych. Stonclad GS może być stosowany wszędzie tam, gdzie wymagana jest zaprawa epoksydowa.

## OPCJE SYSTEMU

### Powłoki

W celu polepszenia możliwości czyszczenia i podwyższenia odporności na ścieranie oraz oddziaływanie środków chemicznych, zaleca się wykończenie systemu następującymi powłokami: Stonkote GS4 i Stonkote HT4. Dostępne są także inne wykończenia - w celu ich zastosowań prosimy kontaktować się z przedstawicielem Stonhard lub Działem Technicznym.

### Membrany Wodoszczelne

W przypadku kiedy cały system musi być wodoodporny, należy zastosować membranę Stonproof ME7, przy ścisłym przestrzeganiu instrukcji instalacji.

### Cokoły

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o różnej wysokości, prosimy kontaktować się z przedstawicielem Stonhard lub Działem Technicznym.

## OPAKOWANIE

Stonclad GS jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

### Zaprawa

- 2 kartony, z których każdy zawiera:
  - 6 toreb foliowych z aminą
  - 6 toreb z polipropylenu, zawierających żywicę
- 12 osobnych toreb z kruszywem kwarcowym

### Pigment

- 2 kartony zawierające:
  - 6 torebek z pigmentem

## WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonclad GS jest w stanie pokryć w przybliżeniu 18,6m<sup>2</sup> powierzchni warstwą o nominalnej grubości 6 mm.

## KOLOR

Stonclad GS jest dostępny w 12 standardowych kolorach. Szczegóły w karcie kolorów Stonclad. Mogą pojawić się różnice w kolorze jeżeli powierzchnia Stonclad GS nie zostanie pokryta kolorową powłoką. Pytania należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub do Działu Technicznego.

## CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na ściskanie (ASTM-C-579)	69 N/mm <sup>2</sup> po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	12 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-580)	28 N/mm <sup>2</sup>
Współczynnik elastyczności (ASTM C-580)	14 KN/mm <sup>2</sup>
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	85 do 90
Odporność na uderzenie (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Odporność na ścieranie (ASTM D-4060, CS-17)	0.1 gm*
Ognioodporność (ASTN E-648)	Klasa I
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej (ASTM C-531)	1.5 x 10 <sup>-2</sup> mm/m°C
Absorpcja wody (ASTM C-413)	0.2%
Zawartość VOC (ASTM D-2369, Method E)	4 g/l
Szybkość utwardzania (w temp. 25°C)	24 godz. (dla normalnego użytkowania)

\* Próbkę testową wykończoną pojedynczą warstwą powłoki epoksydowej o wysokiej zawartości części stałych

**Uwaga:** Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzono w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

## WARTOŚCI LEED USGBC

Stonclad GS spełnia wymagania LEED:

- MR Kredyt 1- Budynki do ponownego wykorzystania
- MR Kredyt 2- Zagospodarowanie odpadów budowlanych
- IEQ Kredyt 4- Materiały o niskiej emisji
- Zawartość VOC dla całego systemu <100g/l

## WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonclad GS przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

## PODŁOŻE

Stonclad GS, wraz z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na beton, drewno, cegłę, płytki kamienne, metal lub zaprawy Stonset firmy Stonhard. W przypadku zastosowań na innych powierzchniach lub doboru systemu gruntującego należy skonsultować się z przedstawicielem Stonhard lub z Działem Technicznym.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla parametrów systemu i odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

## INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Każda instalacja systemu Stonclad GS wymaga uprzedniego zagruntowania podłoża przez użycie powłoki Standard Primer. Wyjątkiem jest sytuacja gdy podłoże stanowi zaprawa Stonset – jako grunt wymagany jest wtedy Stonset Primer. Należy zapoznać się z kartą produktu odpowiedniej warstwy gruntującej.

## MIESZANIE

- Odpowiednie mieszanie ma kluczowe znaczenie dla poprawnego przebiegu instalacji, czasu wiązania i ostatecznych parametrów systemu.
- Wymagane jest mieszanie mechaniczne w mieszalniku JB Power Blender lub w większym mieszalniku.
- Szczegółowe informacje na temat mieszania dostępne są w dokumencie "Stonclad GS Directions".

## INSTALACJA

- **NIE UŻYWAĆ** materiału, jeżeli temperatura komponentów Stonclad GS i podłoża nie mieści się w zakresie 16-30°C. Czas utwardzania, jak i właściwości materiału ulegają silnym i niekorzystnym wpływom poza tym zakresem temperatur.
- Materiał musi zostać użyty natychmiast po wymieszaniu.
- Do rozprowadzania Stonclad GS na podłożu używać urządzenia rekomendowanego przez Stonhard.
- Do wygładzania powierzchni i zagęszczania materiału do pożądanej grubości używa się kielni stalowych.
- Szczegółowe instrukcje dotyczące stosowania i instalacji znajdują się w instrukcjach dla Stonclad GS.

## UWAGI

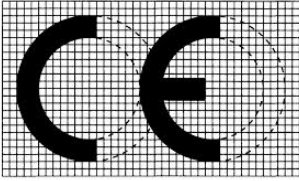
- Instrukcje konserwacji systemu podłogowego podczas normalnego użytkowania opisane są w Procedurach Czyszczenia Stonhard.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stonclad. W przypadku nanoszenia powłok

na Stonclad GS – należy zapoznać się z ich kartami produktów pod kątem odporności chemicznej wybranej powłoki.

- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonclad GS są dostępne na żądanie lub na stronie [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) w zakładce Products.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów posadzkowych Stonhard.
- Pytania odnośnie pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur Stonhard na całym świecie.

## OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.

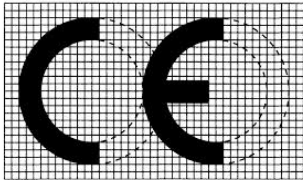
	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
08	
EC-DOP-2013.01.001	
EN 13813 SR-B2.0-IR18-AR1.0	
System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)	
Reakcja na ogień:	B <sub>fl</sub> -S <sub>1</sub>
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Przyczepność:	> B2.0
Odporność na uderzenie:	IR18
Odporność na ścieranie:	AR1.0
Odporność chemiczna:	CRG*
*CRG: Przewodnik odporności chemicznej	

## OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla produktów i systemów opartych na metodach "impregnacja hydrofobizująca", "impregnacja" and "nakładanie powłok" dla różnych zasad wyszczególnionych w EN 1504-9 określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 1504-2 „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności -- Część 2: Systemy ochrony powierzchniowej betonu”

Produkty objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA1a do ZA1g zgodnie z zakresem i warunkami tam wskazanymi, i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 89/106 dotyczącego warunków wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych:

Dla systemów podłogowych nie przeznaczonych do ochrony lub przywrócenia integralności konstrukcji betonowej, stosuje się EN 13813. Produkty wg. EN 1504-2 używane jako systemy posadzkowe narażone na obciążenia mechaniczne, muszą również spełniać EN 13813. Poniżej wykazane są parametry osiągnięte zgodnie z normą. Konkretnych parametry produktu w konkretnych testach znajdują się w charakterystykach fizycznych na początku niniejszego dokumentu.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
II	
EC-DOP-2013.01.001	
EN 1504-2 Ochrona powierzchni produktu	
Fizyczna Odporność / Udoskonalenie Powierzchni	
Reakcja na ogień:	Bfl-S1
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody:	$W_{24} < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times h^{0.5}$
Odporność mechaniczna:	Klasa II
Przyczepność:	$> 2.0 \text{ N/mm}^2$
Odporność na ścieranie:	$< 3000 \text{ mg}^*$
*Testowane przy użyciu jedenej warstwy powłoki ochronnej	

### WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

**STONHARD** A Division of **STONCOR** Group

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Brittain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751