

OPIS PRODUKTU

Stonclad G2 jest czteroskładnikowym poliuretanowym systemem zaprawowym. W jego skład wchodzi uretanowo-mocznikowy system wiążący, pigmenty, kruszywo kwarcowe oraz szkło z recyklingu. Stonclad G2 zawiera 25% szkła pochodzącego z recyklingu oraz szybko odnawialne biomateriały wkomponowane w żywicę. System instalowany jest w grubościach od 3 mm do 6 mm w zależności od wymagań. Stonclad G2 to twarda, odporna na uderzenia zaprawa, zapewniająca doskonałą odporność na ścieranie, zużycie i oddziaływanie czynników chemicznych. Znosi także zmienne cykle temperatury oraz szok termiczny.

OPCJE SYSTEMU

Powłoki

System został zaprojektowany jako bezpowłokowy, niemniej jednak powłoka może być naniesiona. Możliwość nanoszenia powłok należy skonsultować z Działem Technicznym Stonhard.

Membrany Wodoszczelne

W przypadku kiedy cały system musi być wodoodporny, należy zastosować membranę Stonproof ME7 całkowicie zasypaną kruszywem kwarcowym (tekstura #3), przy ścisłym przestrzeganiu instrukcji instalacji.

Cokoły

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o wysokości od 5 do 15 cm.

OPAKOWANIE

Stonclad G2 jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

Zaprawa

2 kartony, z których każdy zawiera:

6 toreb foliowych z izocyjanianem

6 toreb z polipropylenu, zawierających polioli

12 osobnych toreb z kruszywem kwarcowym

Pigment

1 karton zawierający:

12 toreb części C-2 z opakowaniami pigmentu

WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonclad G2 jest w stanie pokryć w przybliżeniu 18,6 m² powierzchni warstwą o nominalnej grubości 6 mm.

KOLOR

Stonclad G2 jest dostępny w 12 podstawowych kolorach. Szczegóły w karcie kolorów Stonclad. Kolory będą się różnić jeśli powierzchnia Stonclad G2 nie będzie pomalowana kolorową powłoką. Pytania należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na ściskanie (EN 13892-2)	35 N/mm ² po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	7 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie (EN/ISO 178)	14 N/mm ²
Współczynnik elastyczności (ASTM C-580)	7.6 x 10 ³ N/mm ²
Przyczepność (test pull-off) (EN 13892-8)	> 2 N/mm ²
Twardość (DIN 53505, Durometer Shore D)	80 do 84
Odporność na uderzenie (EN /ISO 6272)	> 18 Nm
Ognioodporność (ASTM E-648)	Klasa I
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej (ASTM C-531)	1.1 x 10 ⁻² mm/m°C
Wchłanianie wody (ASTM C-413)	< 1%
Zawartość VOC (ASTM D-2369, Method E)	5 g/l
Szybkość utwardzania (w temp. 25°C)	8 godz.(dla ruchu pieszego) 24 godz.(dla normalnego użytkowania)

Uwaga: Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącząc z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzono w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

USGBC LEED

Stonclad G2 spełnia wymogi LEED;

- Pan kredytu 1-budynek ponownego użycia.
- Pan kredyt 2 – budowa gospodarki odpadami.
- Pan kredytu 4-recyklingu.
- Pan kredyt 6 – szybko odnawialnych materiałów.
- Kredyt IEQ 4 – materiałów emitujących niski.
- Zawartość LZO całego układu < 100 g/l.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonclad G2 przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

PODŁOŻE

Stonclad G2 jest przeznaczony do nakładania na beton. W przypadku instalacji na innych podłożach – należy skontaktować się z Działem Technicznym Stonhard.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla parametrów systemu i odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie.

INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Każda instalacja systemu Stonclad G2 wymaga uprzedniego zagruntowania przez użycie Urethane Primer. Urethane Primer musi być lepka podczas nakładania Stonclad G2. Nie dopuścić do pętosuchości warstwy gruntującej przed nakładaniem zaprawy.

MIESZANIE

- Odpowiednie mieszanie ma kluczowe znaczenie dla poprawnego przebiegu instalacji, czasu wiązania i ostatecznych parametrów systemu.
- Wymagane jest mieszanie mechaniczne w mieszalniku JB Power Blender lub w większym mieszalniku.
- Szczegółowe informacje na temat mieszania dostępne są w dokumencie "Stonclad G2 Directions".

INSTALACJA

- NIE UŻYWAĆ materiału, jeżeli temperatura komponentów Stonclad G2 i podłoża nie mieści się w zakresie 16-30°C. Czas utwardzania, jak i właściwości materiału ulegają silnym i niekorzystnym wpływom poza tym zakresem temperatur.
- Materiał musi zostać użyty natychmiast po wymieszaniu.
- Do rozprowadzania Stonclad G2 na podłożu używać urządzenia rekomendowanego przez Stonhard.
- Do wygładzania powierzchni i zagęszczania materiału do pożądanej grubości używa się kielni stalowych.
- Szczegółowe instrukcje dotyczące stosowania i instalacji znajdują się w instrukcjach dla Stonclad G2.

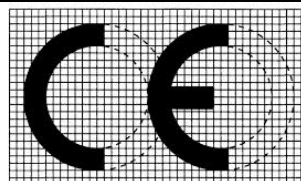
UWAGI

- Instrukcje konserwacji systemu podłogowego podczas normalnego użytkowania opisane są w Procedurach Czyszczenia Stonhard.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stonclad.
- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonclad G2 są dostępne na żądanie lub na stronie www.stonhard.com w zakładce Products.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów posadzkowych Stonhard.

- Pytania odnośnie pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur Stonhard na całym świecie.

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.



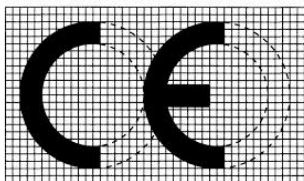
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
II	
EC-DOP-2013.01.006	
EN 13813 SR--AR0.5-B2.0-IR18	
System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)	
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	AR0.5
Przyczepność:	> B2.0
Odporność na uderzenie:	IR18
Odporność termiczna:	0.0235 m ² .K.W ⁻¹
Odporność chemiczna:	CRG*
* CRG: Przewodnik odporności chemicznej Stonhard	

Oznakowanie CE

Zharmonizowaną normą europejską EN 1504-2 "wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych – Definicje, wymagania, kontroli jakości i ocena zgodności – część 2: powierzchni systemów ochrony betonu" daje specyfikacje produktów i systemów w oparciu o metody "wilgoci", "Impregnacja" i "powłoka" dla różnych zasad przedstawionych w EN 1504-9.

Produkty, które są objęte niniejszą specyfikacją musi być oznakowany CE zgodnie z załącznikiem ZA. I, tabele ZA I a do ZA I g zakres i odpowiednie klauzule wskazane i spełnić wymogi danego mandatu z konstrukcji produktów rozporządzenia nr 305/2011

Panele podłogowe systemy nie dedykowany do ochrony lub przywrócenia integralności konstrukcji betonowej, EN 13813 dotyczy. Produkty według EN 1504-2 używany jako panele podłogowe systemy mechaniczne obciążenia również musi spełnić EN 13813. Tutaj poniżej wskazane są klasy wydajności osiągnięcia zgodnie z normą. Wyniki dotyczące wydajności produktu do poszczególnych badań proszę Zobacz rzeczywistych wartości powyżej w PDS.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
II	
EC-DOP-2013.01-006	
EN 1504-2 Ochrony powierzchni produktu Powłoka poprawa odporności fizycznej/powierzchni Ochrona przed wnikaniem Kontrola wilgotności	
Permeability do CO2:	SD < 38m
Permeability do pary wodnej:	Klasa II
Absorpcji kapilarnej i przepuszczalność woda:	W24 < 0.1 kg/m ² x h0.5
Odporność na uderzenia:	Klasa II
Przyczepności przez zdjęć siła:	> B2.0 N/mm ²
Odporność na ścieranie:	< 3000 mg *
* Testowane w połączeniu z jedną warstwą ochronną	

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

STONHARD A Division of **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Brittain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751