

OPIS PRODUKTU

Stonclad ESD jest 4-składnikowym, przewodzącym, odpornym na iskry, epoksydowym systemem zaprawowym. System składa się z żywicy epoksydowej, aminowego utwardzacza i wyselekcjonowanych niekrzemionkowych agregatów, oraz elementów przewodzących. Wykańczany jest czarną przewodzącą powłoką epoksydową. System jest całkowicie przewodzący i odporny na iskry. Nominalna grubość dla Stonclad ESD wynosi 6 mm. Stonclad ESD to bardzo twarda, odporna na uderzenia zaprawa, zapewniająca doskonałą odporność na ścieranie, zużycie i na oddziaływanie czynników chemicznych.

ZASTOSOWANIE

Stonclad ESD może być używany w miejscach gdzie istnieje potrzeba kontroli elektryczności statycznej. Został zaprojektowany dla zastosowań w obiektach zagrożonych eksplozjami takich jak fabryki amunicji czy pomieszczenia, w których zagrożenie mogą stanowić iskry lub nagromadzenie elektryczności statycznej.

OPCJE SYSTEMU

Membrany Wodoszczelne

W przypadku, kiedy cały system musi być wodoodporny, należy zastosować membranę Stonproof ME7, przy ścisłym przestrzeganiu instrukcji instalacji.

Cokoły

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o wysokości od 5 do 15 cm.

OPAKOWANIE

Stonclad ESD jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

2 kartony, z których każdy zawiera:

- 6 toreb foliowych z aminą
- 6 toreb z polipropylenu, zawierających żywicę
- 12 osobnych toreb z częścią C (kruszywo kwarcowe)
- 12 osobnych toreb z częścią C-I (elementy przewodzące)

1 karton Stonclad ESD Sealer zawierający:

- 2 torby foliowe z aminą
- (2) puszki o poj. 1 galonu z żywicą

WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonclad ESD jest w stanie pokryć w przybliżeniu 18,6m² powierzchni warstwą o nominalnej grubości 6 mm.

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na ściskanie (ASTM C-579)	59 N/mm ² po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	12 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-580)	19N/mm ²
Współczynnik elastyczności (ASTM D-790)	2.0 x 10 ² N/mm ²
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	75 to 85
Odporność na ścieranie (ASTM D-4060, CS-17)	0.08 gm*
Zawartość VOC (ASTM D-2369)	10g/l 80g/l sealer
Współczynnik tarcia (ASTM F-1679)	0.83*
Ognioodporność (ASTM E-648)	Klasa II
Indeks odporności poślizgowej (ASTM F-1679)	0.66
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej (ASTM C-531)	9.0 x 10 ⁻⁵ mm/m°C
Absorpcja wody (ASTM C-413)	3.0%
Odporność na wysokie temperatury (ciągła ekspozycja)	60°C
(ekspozycja z przerwami)	93°C
Szybkość utwardzania (w temp. 25°C)	8 godz.(dla ruchu pieszego) 24 godz.(dla normalnego użytkowania)

* Próbkę testową wykończoną podwójną warstwą powłoki epoksydowej o wysokiej zawartości części stałych

WŁAŚCIWOŚCI KONTROLI STATYCZNEJ

Oporność Powierzchni (NFPA 99 Test Method, ESD-S7.1)	0.025 to 1.0 MΩ
Generacja zapłonowa (NFGS-09965)	brak widocznych iskieł

Uwaga: Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącząc z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzono w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonclad ESD przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

KOLOR

Standardowym kolorem Stonclad ESD jest czarny. Opcjonalnie można zainstalować kolorową powłokę wierzchnią Stonkote AT5, dostępną w 12 podstawowych kolorach (patrz paleta kolorów produktów Stonclad). Istnieje możliwość skomponowania koloru niestandardowego.

PODŁOŻE

Stonclad ESD jest przeznaczony do nakładania na odpowiednio przygotowany beton, drewniane lub stalowe powierzchnie. Produkt nie jest zalecany do stosowania na asfalt, produkty gipsowe, cegły lub malowane powierzchnie. Te muszą być najpierw mechanicznie usunięte przed instalacją.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla parametrów systemu i odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Każda instalacja systemu Stonclad ESD wymaga uprzedniego zagruntowania podłoża przez użycie powłoki Standard Primer. Standard lub Stonset Primer musi mieć kleistą konsystencję podczas nakładania Stonclad ESD. Jeśli Primer nie jest wystarczająco kleisty, obszar musi być ponownie nałożona warstwa primer przed instalacją Stonclad ESD.

MIESZANIE

1. Opróżnij całą zawartość jednej torby foliowej aminowej (ciecz) i jedną torbę z żywicy (cieczy) do mieszalnika JB blender.
2. Uruchom mieszalnik JB Power Blender i rozpocznij cykl mieszania trwający minutę. Po 30 sekundach dodaj element przewodzący Część C-1.
3. Gdy mieszanie zatrzyma się, wlej całą zawartość jednej torby części C do mieszalnika. Całość należy mieszać przez 1 minutę
4. Po zakończeniu mieszania, zdjąć nadmiar z mieszadła a następnie dostarczyć produkt na miejsce aplikacji.

ŻYWOTNOŚĆ MIESZANINY

Po zmieszaniu Stonclad ESD ma około 20 minut żywotności w temp. ok. 21°C. Żywotność robocza może się zmieniać w zależności od temperatury i wilgotności otoczenia.

INSTALACJA

- Materiał musi zostać użyty natychmiast po wymieszaniu.
- Do rozprowadzania Stonclad ESD na podłożu używać urządzenia rekomendowanego przez Stonhard wraz z dodatkowym wyposażeniem przeznaczonym do instalacji Stonclad ESD.
- Do wygładzania powierzchni i zagęszczania materiału do pożądanej grubości 6mm używa się kielni stalowych.
- W celu wykończenia systemu Stonclad ESD wymagane jest nałożenie dwóch warstw ESD Sealer. Po utwardzeniu Stonclad ESD – przeszlifować i odkurzyć powierzchnię, a następnie nanieść pierwszą powłokę Stonclad ESD Sealer. Kolejną warstwę nanieść po utwardzeniu pierwszej powłoki Stonclad ESD Sealer (6 do 8 godzin w temp. 25°C).
- W przypadku instalacji kolorowej warstwy wierzchniej (Stonkote AT5), należy najpierw pokryć Stonclad ESD jedną warstwą ESD Sealer, a następnie nanieść warstwę Stonkote AT5. Zapewni to zachowanie pełnych właściwości elektrostatycznych.

Uwaga: Nie nanosić na Stonclad ESD wosków ani innych wykończeń. Spowoduje to utratę parametrów przewodzących. Szczegółowe instrukcje dotyczące stosowania i instalacji znajdują się w instrukcjach dla Stonclad ESD.

TEST ELEKTRYCZNOŚCI

Kiedy zaprawa Stonclad ESD jest utwardzona, następnego dnia należy sprawdzić oporność powierzchni. Test należy przeprowadzić przed instalacją pierwszej warstwy ESD Sealer, testy muszą wykazać poniżej $1 \times 10^5 \Omega$. Po instalacji pierwszej warstwy wierzchniej oraz po jej utwardzeniu – następnego dnia należy powtórzyć test oporności przed instalacją drugiej warstwy ESD Sealer lub Stonkote AT5. Testy muszą wykazać poniżej $1 \times 10^5 \Omega$. Po instalacji drugiej warstwy ESD Sealer lub Stonkote AT5 oraz po jej utwardzeniu – następnego dnia należy przetestować system po raz ostatni. Wyniki należy wpisać do raportu oraz uzyskać akceptację/podpis klienta. Wykonać należy co najmniej 10 odczytów na każde 93m², oraz oznaczyć miejsca pomiarów na planie. Testy muszą wykazać poniżej $10^6 \Omega$.

UZIEMIENIE

W przypadku zastosowania miedzianych listew uziemiających, listwy powinny być umieszczane w świeżej (niezwiązanej) zaprawie. Listwy należy umieszczać albo tuż poniżej elementu uziemiającego (przewód, rura, itp) albo w jak najbliższym jego sąsiedztwie.

REKOMENDACJE

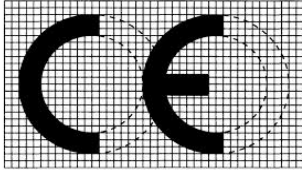
- NIE UŻYWAĆ materiału, jeżeli temperatura komponentów Stonclad ESD i podłoża nie mieści się w zakresie 16-30°C. Czas utwardzania, jak i właściwości materiału ulegają silnym i niekorzystnym wpływom poza tym zakresem temperatur.
- NIE WOLNO używać wody ani pary w pobliżu instalacji. Wilgoć może poważnie wpłynąć na czas pracy i inne właściwości.
- Wymagane jest stosowanie okularów ochronnych i rękawic nieprzepuszczalnych czasie instalacji
- Należy unikać kontaktu z płynami aminy i żywicy, ponieważ mogą one spowodować podrażnienie oczu i/lub skóry.
- Używać tylko z odpowiednią wentylacją.

UWAGI

- Instrukcje konserwacji systemu podłogowego podczas normalnego użytkowania opisane są w Procedurach Czyszczenia Stonhard.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stonclad.
- Karty Charakterytyki dla Stonclad ESD są dostępne na żądanie lub na stronie www.stonhard.com w zakładce Products.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów posadzkowych Stonhard.
- Pytania odnośnie pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur Stonhard na całym świecie.

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium
13
EC-DOP-2013.01.004
EN 13813 SR-AR1.0-B2.0-IR18
System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)
Wydzielanie substancji korozyjnych: SR Odporność na ścieranie: AR1.0 Przyczepność: > B2.0 Odporność na uderzenie: IR18 Odporność chemiczna: CRG*
*CRG: Przewodnik odporności chemicznej

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

STONHARD A Division of **StonCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Brittain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751