

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Stonblend HDF est un système de revêtement de sol nominal de 5 mm, variante très résistante de notre système Stonblend GSI. HDF est formulé pour avoir des propriétés physiques plus importantes que le système GSI, afin d'être utilisé dans des zones nécessitant un système plus durable. Stonblend HDF présente une excellente résistance à l'usure, aux taches, aux UV et une remarquable nettoyabilité. Il se compose de ce qui suit:

#### **Stonblend Primer**

Primaire époxy bi-composant pénétrant tolérant l'humidité

#### **Base Stonblend HDF**

Mortier taloché trois composants, composé de résine époxy, d'un durcisseur et d'agrégats de quartz

#### **Bouche-pores Stonblend**

Enduit époxy transparent deux composants, résistant aux U.V.

#### **Stonkote CE4**

Enduit de finition époxy transparent, résistant aux UV

#### **Stonseal CF7 mat**

### .OPTIONS

Lorsque l'ensemble du système doit être étanche à l'eau, l'application d'une membrane Stonhard Stonproof ME7 est nécessaire en respectant strictement les instructions de pose.

#### **Plinthes à gorge**

Afin d'assurer un jointolement parfait entre le sol et le mur, nous vous recommandons d'utiliser des plinthes à gorge d'une hauteur comprise entre 5 et 15 cm.

### CONDITIONNEMENT

Le Stonblend HDF est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de :

#### **Une base Stonblend HDF**

2 cartons, contenant chacun:

- 6 sachets de composant (amine)
- 6 sachets en composant (résine)
- 12 sacs individuels de l'élément C (granulat)

#### **Stonblend Groutcoat**

1 carton contenant:

- 2 sachets de composant (amine)
- 2 sachets en composant (résine)

#### **Stonkote CE4**

0,25 carton, 1 carton contenant:

- 6 sachets de composant (amine)
- 6 sachets en composant (résine)

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	50 N/mm <sup>2</sup> après 7 jours
Résistance à la tension (ASTM C-307)	10 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	19 N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	3,4 x 10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup>
Dureté (ASTM D-2240, Shore D)	85 à 90
Résistance aux impacts (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Résistance aux abrasions (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 gm max. par perte de poids
Inflammabilité (ASTM E-648, E-662)	Classe I
Coefficient thermique d'expansion linéaire (ASTM C-531)	1,8 x 10 <sup>-2</sup> mm/m°C
Contenu COV (ASTM D-2369, Méthode E)	Stonblend Primer - 75 g/l Stonblend HDFI Base - 17 g/l Stonblend Grout Coat - 52 g/l Stonkote -CE4 - 34 g/l Stonseal CF7 - 47 g/l (Méthode C)
Temps de durcissement (25°C)	12 heures avant tout passage à pied 24 heures pour une utilisation normale

**Remarque :** Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

#### **Stonseal CF7**

1 carton contenant :

- 1 sachet de composant (isocyanate)
- 1 bidon de composant ( polyol)

### COUVERTURE

Chaque unité de Stonblend HDF couvre une surface d'environ 18,6 m<sup>2</sup>, sur une épaisseur nominale de 5 mm.

## COULEUR

Stonblend HDF existe en 12 couleurs. Veuillez-vous référer à la fiche des couleurs de Stonblend. Des couleurs personnalisées sont disponibles sur demande.

## USGBC Evaluation LEED

(Suivant le Conseil du Bâtiment Durable des Etats Unis)  
Stonblend HDF/G répond aux exigences LEED:

- MR Credit 1 - Réutilisation des Bâtiments
- MR Credit 2 - Gestion des Déchets de Construction
- IEQ Credit 4 - Matériaux à Faibles Emissions Low Emitting Materials
- Teneur en COV de l'ensemble du système: <100 g/l

## CONDITIONS DE STOCKAGE

Stockez tous les composants de Stonblend HDF entre 16 et 30°C, dans un endroit sec. Évitez toute chaleur excessive et ne gelez pas les produits. La durée de vie sur étagère est de 3 ans dans le contenant d'origine non ouvert, sauf pour Stonseal CF7, dont la durée de vie est d'un an dans son emballage d'origine non ouvert.

## SUPPORT

Le Stonblend HDF est adapté pour être appliqué, avec le primer approprié, sur le béton, le bois, la brique, le carrelage, le métal ou les enduits Stonhard Stonset. Pour toute question concernant d'autres support possibles ou un primaire doit être approprié, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Une préparation correcte est essentielle pour assurer une liaison adéquate et la performance du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques. Les questions relatives à la préparation du substrat doivent être adressées à votre représentant Stonhard local ou au service technique.

## PRIMAIRE

L'utilisation du Stonblend Primer est nécessaire pour toutes les applications du Stonblend HDF sur tous les supports. Le Stonblend Primer doit être collant pendant l'application du Stonblend HDF. Si le primaire devient sec, il faut appliquer de nouveau le primaire avant de continuer la mise en oeuvre du revêtement de sol.

## MÉLANGE

- Un mélange correct est essentiel pour que le produit présente les propriétés d'application, de durcissement et physiques définitives adaptées.
- Il est nécessaire de procéder à un mélange mécanique en utilisant un mélangeur JB (ou malaxeur équivalent pour seau de 5 gallons (18,9 L)) ou un grand malaxeur de mortier
- Cf. mode d'emploi Stonblend HDF pour de plus amples détails.

## APPLICATION

Le Stonblend HDF doit être mis en oeuvre comme suit :

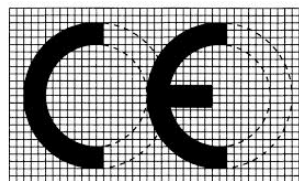
1. La base Stonblend HDF doit être mélangée conformément aux instructions juste avant utilisation. Cette base est ensuite appliquée à l'aide d'un chariot applicateur et est ensuite taloché.
2. Laisser polymériser au moins 8 heures avant d'appliquer le bouche-pore Stonblend.
3. Le bouche-pores Stonblend doit être appliqué immédiatement après avoir été mélangé. Versé au sol sous forme de ruban, le produit est étalé sur toute la surface à l'aide d'une raclette en caoutchouc. Lorsque la première couche est terminée, appliquer une seconde couche en frais sur frais.
4. Après 8 heures de polymérisation, appliquer le StonkoteCE4 immédiatement après mélange. Verser le produit, et appliquer avec une raclette en caoutchouc et un rouleau, pour obtenir une couche uniforme.
5. Après polymérisation du Stonkote CE4 (au moins 12 heures), appliquer la première couche de Stonseal CF7 en utilisant un rouleau à poils moyens.
6. Après environ 6 heures, appliquer la seconde couche de Stonseal CF7. Consulter la notice "Stonblend HDF – Instructions" pour de plus amples détails.

## REMARQUES

- Pour les procédures d'entretien du système de "Stonblend – Procédure de nettoyage".
- Pour des informations spécifiques sur la résistance aux produits chimiques, consulter la notice "Stonblend – Guide de résistance chimique".
- Des fiches revêtement de sol en service, consulter la notice techniques de sécurité relatives au Stonblend HDF sont disponibles sur demande.
- Un service de données est disponible pour toute assistance à l'installation ou pour répondre à toute question sur nos produits en particulier ou sur les revêtements de sol en général.
- Pour toute demande d'intervention ou de documentation technique, s'adresser à nos bureaux de vente locaux ainsi qu'aux sièges sociaux situés dans le monde entier.

## MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011



StonCor Europe  
Rue du Travail 9  
1400 Nivelles, Belgique

13

DOP-2013.02.003

EN 13813 SR-AR0.5-B2.0-IR18

Systeme de plancher en résine synthétique à usage interne  
dans les bâtiments  
(système conforme à la fiche technique du produit)

Émission de substances corrosives :	SR
Force d'adhérence par test d'arrachement :	> B2.0
Résistance à l'impact :	IR18
Résistance à l'usure :	AR0.5
Résistance chimique :	CRG*

\*CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

## IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commercialité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable



### Bureaux en Europe:

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 0225375

Web Site: [www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com) / [www.stonhard.fr](http://www.stonhard.fr)